

# JH-SLA耐磨堆焊焊条 现货

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | JH-SLA耐磨堆焊焊条 现货          |
| 公司名称 | 河北蓝铭焊接材料有限公司             |
| 价格   | 50.00/公斤                 |
| 规格参数 |                          |
| 公司地址 | 河北省邢台市清河县太行北路世纪花园        |
| 联系电话 | 0319-8161805 15631945669 |

## 产品详情

### 锦泰不锈钢焊条

JS-307 E307-16 A172 E307-16 2.0-5.0 608 42 0.09 0.50 4.25 9.85 19.74 1.0 耐龟裂性佳，适合焊接不锈钢与碳钢、高锰钢、厚板及拘束力大工件焊接。JS-307HM 2.0-5.0 603 40 0.065 0.53 6.2 8.4 19.5 1.02 为完全非磁性奥氏体，适合焊接不锈钢与碳钢、高锰钢打底焊及难焊接之处。JS-308 E308-16 A102 E308-16 1.6-5.0 568 45 0.05 0.76 1.30 9.85 19.83 焊接作业性及抗裂性佳，适合焊接AISI 304(1Cr18Ni9)。JS-308H E308H-16 A002 E308H-16 1.6-5.0 578 46 0.03 0.55 1.75 9.8 19.2 焊接作业性及抗裂性佳，含碳量低有较佳耐蚀性，适合焊接AISI 304L(0Cr18Ni9)。JS-308L E308L-16 A102 E308L-16 2.0-5.0 540 45 0.028 0.55 1.15 9.75 19.28 焊接作业性及抗裂性佳，适合焊接含碳量较高钢材AISI 304H(1Cr18Ni9)。JS-308LT E308L-16 A102 E308L-16 2.0-5.0 568 43 58J(-196 ) 0.03 0.34 2.21 10.9 19.00 低温有较佳的冲击性能，适合焊接液态氮、氢、及液化天然气(LNG)的之装置。JS-308LN E308L-16 A102 E308L-16 2.0-5.0 550 30 0.028 0.39 1.43 10.10 21.0 N:0.14 低温有较佳的冲击性能，适合焊接液态氮、氢、及液化天然气(LNG)的之装置。JS-308EL E308L-16 002 E308L-16 2.0-5.0 530 47 0.02 0.55 1.35 9.81 19.45 焊接作业性及抗裂性佳，含碳量低有较佳耐蚀性，适合焊接AISI 304L(0Cr18Ni9)。JS-308C E308-15 A107 E308-15 2.0-5.0 568 47 0.05 0.35 1.30 10.05 19.38 抗裂性佳，适合焊接AISI 304L(1Cr18Ni9)钢材。JS-309 E309-16 A302 E309-16 2.0-5.0 578 42 0.07 0.72 1.50 12.50 23.60 抗裂性及搞氧化性优良，适合焊接同类型不锈钢、异种钢、高铬钢、高锰钢等。JS-309L E309L-16 A062 E309L-16 2.0-5.0 549 45 0.034 0.68 1.52 13.86 23.52 抗裂性及搞氧化性优良，适合焊接同类型不锈钢、异种钢、高铬钢、高锰钢等。JS-309C E309-15 A307 E309-15 2.0-5.0 578 42 0.07 0.40 1.50 12.9 24.0 抗裂性及搞氧化性优良，适合焊接同类型不锈钢、异种钢、高铬钢、高锰钢等。JS-309Mo E309Mo-16 A312 E309Mo-16 2.0-5.0 637 39 0.065 0.80 1.54 12.90 23.80 2.51

抗裂性、抗氧化性、耐腐蚀性及高温强度较JS-309优良。 JS-309MoL E309MoL-16 A042 E309MoL-16 2.0-5.0 618 35 0.034 0.69 1.38 12.90 23.80 2.50

抗裂性、抗氧化性、耐腐蚀性及高温强度较JS-309优良。 JS-310 E310-16 A402 E310-16 2.0-5.0 588 38 0.080 0.40 1.90 21.00 27.30 在900 -100 时有优良的抗氧化性及高温强度。 JS-310C E310-15 A407 E310-15 2.0-5.0 584 40 0.09 0.43 1.45 20.7 26.0

在900 -100 时有优良的抗氧化性及高温强度。 JS-310HC E310H-16 A432 E310H-16 2.0-5.0 794 18 0.42 0.68 1.64 20.46 26.7

含碳量高在高温时比JS - 310有优良的高温强度及抗氰化盐、高温中性盐腐蚀。 JS-310Mo E310Mo-16 A412 E310Mo-16 2.0-5.0 588 36 0.10 0.46 1.68 21.06 26.84 2.42

有优良的高温强度及抗硫酸等非氧化性酸之耐腐蚀、耐热性佳。 JS-312 E312-16 E312-16 2.0-5.0 760 29 0.12 0.49 1.35 8.95 28.5

焊接作业性及抗裂性极佳，适合异种钢焊接之覆面层。 JS-312BLUE E312-16 E312-16 2.0-5.0 796 25 0.12 0.49 1.35 8.95 28.5

焊接作业性佳、火花飞溅小，抗裂性极佳，适合异种钢焊接之覆面层。 JS-316 E316-16 A202 E316-16 2.0-5.0 540 41 0.050 0.80 1.70 13.20 19.50 2.50

对于醋酸、亚硫酸、磷酸及盐类耐蚀性佳适合焊接AISI316(0Cr18Ni12Mo2)。 JS-316L E316L-16 A022 E316L-16 2.0-5.0 568 40 0.035 0.70 1.20 13.20 19.50 2.50

对于醋酸、亚硫酸、磷酸及盐类耐蚀性佳适合焊接AISI316(0Cr18Ni12Mo2)。 JS-316C E316-15 A207 E316-15 2.0-5.0 568 40 0.052 0.35 1.32 13.5 19.45 2.63

对于醋酸、亚硫酸、磷酸及盐类耐蚀性佳适合焊接AISI316(0Cr18Ni12Mo2)。 JS-316ULC E316L-16 A022 E316L-16 2.0-5.0 559 42 0.017 0.37 1.51 13.01 19.31 2.33

耐蚀性、耐热性佳，对防止晶界腐蚀及脆化效果优异。 JS-317 E317-16 A242 E317-16 2.0-5.0 559 42 0.060 0.33 1.52 12.85 19.42 3.48 耐蚀性、耐热性佳，对防止晶界腐蚀及脆化效果优异。 JS-317L

E317L-16 E317L-16 2.0-5.0 571 41 0.034 0.76 1.49 13.85 19.6 3.52

耐蚀性、耐热性佳，对防止晶界腐蚀及脆化效果优异，适合重要化学容器之焊接。 JS-318 E318-16 A212 E318-16 2.0-5.0 543 42 0.06 0.35 1.66 13.10 19.23 2.40 Nb:0.52

耐蚀性、耐热性佳，防止晶界腐蚀优异，适合接触强腐蚀介质部件之焊接。 JS-318V E318-16 A232 E318-16 2.0-5.0 595 41 0.054 0.35 1.54 12.70 18.67 2.20 V:0.47 焊接一般耐热及耐腐蚀的AISI

308,316不锈钢结构。 JS-347 E347-16 A132 E347-16 2.0-5.0 588 42 0.060 0.72 1.29 9.10 19.50 Nb:0.60

耐晶界腐蚀性、高温强度较JS-308佳，适合焊接AISI 347、321、304L。 JS-1625Mo E16-25MoN-16 A502 2.0-5.0 610 35 0.08 0.44 0.85 22.5 16.99 5.48 N:0.15

适合焊接淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢及相应的热强钢。 JS-1625MoC E16-25MoN-15 A507 2.0-5.0 692 39 0.054 0.44 0.85 22.5 16.99 5.48 N:0.17

适合焊接淬火状态下的低合金钢、中合金钢、异种钢及相应的热强钢。 JS-2209 E2209-16 E2209-16 2.0-5.0 860 32 铁素体数：40 0.030 0.46 0.80 22.70 8.8 3.00 N:1.30

耐孔蚀及应力腐蚀佳，最适合焊接含22%Cr的双相不锈钢，如UNS S31803 (2205)。 JS-2553 E2553-16 E2553-16 2.0-5.0 900 22 铁素体数：45 0.050 0.80 0.90 24.70 7.90 3.30 N:0.20

耐孔蚀及应力腐蚀佳，最适合焊接含25%Cr的双相不锈钢，如UNS S31803 (2205)。 JS-410 E410-16 G202 E410-16 2.0-5.0 543 28 0.080 0.35 0.65 13.01

高温抗氧化性、耐腐蚀性佳，适合焊接410、420系列的不锈钢板。 JS-410C E410-15 G207 E410-15 2.0-5.0 554 29 0.074 0.41 0.66 13.25

高温抗氧化性、耐腐蚀性佳，适合焊接410、420系列的不锈钢板。 JS-410NiMo E410NiMo-16

E410NiMo-16 2.0-5.0 870 22 0.040 0.31 0.58 0.020 12.29 4.55

适合焊接13%Cr - Ni铸钢 ( SUS5、CA6NM ) 等。JS-430 E430-16 G302 E430-16 2.0-5.0 450 20 0.10

1.0 0.9 0.6 0.75 0.75 Cu:0.75 适合焊接耐硝酸腐蚀、耐热的17%Cr不锈钢结构