

泵吸式可燃气体检测报警仪

产品名称	泵吸式可燃气体检测报警仪
公司名称	河南欧泰威尔电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:欧泰威尔 测量气体:可燃、毒气、氧气、二氧化碳 外观尺寸:210mm × 110mm × 46mm
公司地址	郑州市高新区西三环路149号4幢4单元3层24号房
联系电话	0371-86189170 15038217088

产品详情

产品介绍

G80泵吸型气体检测报警仪、是我公司设计的一款彩色触摸屏技术仪表，该机采用进口传感器元件，配置大容量锂离子可充电电池待机时间长、防尘防爆、配合可更换直插式气体传感模块、维护费用低、内部选用大功率智能采气泵，能够快速探测泄露气体浓度。

G80泵吸型气体检测报警仪，广泛适用于采油、冶炼、化工、市政、污水处理、电力、煤气、采矿、隧道施工、消防、仓储、造纸、制药、酿造等多种需要检测有毒有害气体浓度的场所。

主要功能

计算机上传功能、无线蓝牙

报警记录查询功能

采用先进的SMD工艺

彩色LCD显示、中文操作

开机传感器、功能件自检

提供可更换的直插式模块传感器

报警值设置附加密码管理

技术指标

测量气体：可燃、毒气、氧气、二氧化碳

显示误差： $\pm 3\%$ F.S

响应时间：T90<20s

指示方式：LCD显示实时浓度

检测方式：泵吸式（大于500ML/min）

工作环境：温度-40 ~ 70 ；

湿度 < 95%RH 无结露

工作电压：3.7v 2000mA可充锂电

工作时间：6-8小时 有毒气体（约200h）

防爆标志：Ex ib IIB T3 Gb

重 量：约 300g(含电池含附件)

外观尺寸：210mm × 110mm × 46mm

河南欧泰威尔电子科技有限公司

联系人：王经理

联系电话：15038217088（微信）