

PP李长荣化工(福聚)PC3008注塑级 阻燃级

产品名称	PP李长荣化工(福聚)PC3008注塑级 阻燃级
公司名称	东莞市品齐塑胶原料有限公司
价格	14500.00/吨
规格参数	厂家(产地):李长荣化工(福聚) 型号:PC3008 品牌:台湾福聚
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区万豪花园33号铺
联系电话	0769-33350585 15015438896

产品详情

产品参数

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位	
物理性能	比重	ASTM D792	1.17	g/cm ³	
	熔体流动速率	230 /2.16 kg	ASTM D1238	1.2	g/10min
	成型收缩率		ASTM D955	1.4	%
机械性能	洛氏硬度	R 计秤	ASTM D785	91	
	抗张强度	屈服	ASTM D638	27.5	MPa
	伸长率	屈服	ASTM D638	10	%
	弯曲模量		ASTM D790	1550	MPa
	悬壁梁缺口冲击	23	ASTM D256	120	J/m
	强度				
热性能	热变形温度	ASTM D648	116		
	阻燃等级	UL 94	V-0		

聚丙烯吹塑料 阻燃PP原料 台湾福聚PP PC3008 PC3009

阻燃PP

聚丙烯PP塑胶原料的特性与用途和加工工艺：

1. PP化学名称:聚丙烯,英文名称:Polypropylene,又名百折胶;缩水率:0.012至0.018%;PP相对密度:0.9-0.91克/立方厘米

2. PP外观：未着色时呈白色半透明，蜡状；本色、圆柱状颗粒，颗粒光洁，粒子的尺寸在任意方向上为2mm~5mm，无臭无毒，无机械杂质

3. PP用途：适于制作一般机械零件、耐腐蚀零件和绝缘零件；常见制品：盆、桶、家具、薄膜、编织袋、瓶盖、汽车保险杠、电视机、收音机外壳、电器绝缘材料、防腐管道、板材、贮槽、扁丝、纤维、包装薄膜、风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫、剪草机、喷水器。

4. PP成型性能

a. 结晶料,吸湿性小,易发生融体破裂,长期与热金属接触易分解.

b. 流动性好,但收缩范围及收缩值大,易发生缩孔.凹痕,变形,流道可作小些,排气不超过3丝

c. 冷却速度快,浇注系统及冷却系统应缓慢散热,并注意控制成型温度.料温低方向方向性明显.低温高压时尤其明显,模具温度低于50度时,塑件不光滑,易产生熔接不良,留痕,90度以上易发生翘曲变形

d. 塑料壁厚须均匀,避免缺胶,尖角,以防应力集中

5. PP的改性：可通过填充、增强、共混、共聚、交联来改性。添加碳酸钙、滑石粉、无机矿物等填料可提高PP（聚丙烯）的刚性、硬度、耐热性和尺寸稳定性；添加玻璃纤维、石棉纤维、云母、玻璃微珠等可提高拉伸强度，并可改善抗蠕变性、低温抗冲击性；添加热塑性弹性体TPE/TPR或橡胶等可提高冲击性能、透明性等等

6. PP注塑模工艺条件

干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。预干燥温度在80 左右。

熔化温度：220-275C，注意不要超过275C。

模具温度：40-80C，建议使用50C。结晶程度主要由模具温度决定。 注塑温度:

180-200 之间， 注射压力：注塑压力在68.6-137.2MPa,可大到1800bar。 注射速度：使用高

速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。