

供应焊王E310H不锈钢焊条不锈钢焊丝

产品名称	供应焊王E310H不锈钢焊条不锈钢焊丝
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:E310H 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

产品详情

E310H不锈钢焊条

说明:E310H是钛钙型药皮的低碳不锈钢焊条。由于焊缝金属添加Mo，故具有良好的耐蚀、耐热及抗裂性能，特别对抗氯离子点蚀有好处。可交直流两用，有优良的操作工艺性能。

用途:用于焊接在有机和无机酸（非氧化性酸）介质中工作的0Cr18Ni12Mo2不锈钢或作为异种钢焊接。

熔敷金属化学成分(%) 化学成分 C Mn Si S P Cu Ni Mo Cr

保证值 0.08 0.5~2.5 0.90 0.030 0.040 0.75 11.0~14.0 2.00~3.00 17.0~20.0

熔敷金属力学性能 试验项目 b(MPa) 5(%)

保证值 520 30

参考电流 (AC、DC+) 焊条直径(mm) 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0

焊接电流(A) 40~80 50~100 70~130 100~160 140~200

注意事项:

1. 焊前焊条须经200-250 烘焙1h。
2. 尽可能采用直流电源，电流不宜过大。