

# 橡胶衬套扭转疲劳试验台

产品名称	橡胶衬套扭转疲劳试验台
公司名称	上海岸昶机械设备有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	岸昶机械:摆动加载频率：1.0Hz； AN-JT20:径向加载频率：0.1-3Hz 上海:最大静态测量扭矩：±2000Nm
公司地址	上海市浦东新区古翠路36号2幢C区
联系电话	021-38010176 13756696649 13661962216

## 产品详情

汽车橡胶衬套扭转疲劳试验台，是进行橡胶衬套疲劳耐久性试验的专用设备；试验台主要由摆动加载系统、径向伺服加载系统、扭矩测量控制系统、角度测量控制系统、负荷及位移测控系统等部分组成；计算机软件采用C++编写，具有强大的灵活性和扩展性。

### 一、总体结构:

试验台分为径向加载和伺服摆动加载两个通道，其中径向加载通道由固定横梁和立柱组成，位于工作台面之上，液压缸和伺服阀装于横梁之上。负荷传感器与油缸活塞杆相对固定，位移传感器为磁滞伸缩式，传感器主体固定在液压缸底部，磁环固定在液压活塞上，随液压缸运动产生磁信号变化从而测量位移信号。

伺服摆动通道是由一套旋转摆动缸和角度传感器组成位于工作台左侧，摆动作动器是试验台的关键器件，主要由摆动缸、角传感器、伺服阀、蓄能器等组成。摆动液压缸采用我公司自主研发生产产品，该作动器采用双叶片，前法兰安装方式；该产品具有低摩擦、低阻尼、高频响及良好的抗侧向力能力；使用温度范围广、承载能力高、在低速下无爬行现象。角度传感器和摆动缸活塞杆同轴安装，选用长春一光产品，角度编码器测量，测量精度高，环境适应性好。

扭矩传感器测量系统位于台面右侧，衬套工装位于台面之上连接传感器和摆动缸之间，衬套通过支架与扭矩传感器法兰连接，从而测量试件扭转时内套和外套的相对角度。扭矩加载由摆动缸通过计算机程序控制来实现，扭矩加载通道安装在移动滑台上，可根据工件大小，可做前后移动，便于装夹试件。

直线伺服作动器采用支承结构，活塞径向加工均压支承环槽，活塞杆表面镀硬铬磨削抛光处理（磨镀磨工艺）提高其使用寿命，密封元件应用宝色-霞板技术制作的组合密封件，摩阻小，效率高，启动压力小，动态响应高，使用寿命厂等特点。