

工字钢煤矿切割锯FDJ-120规格

产品名称	工字钢煤矿切割锯FDJ-120规格
公司名称	山西丰捷机械制造有限公司
价格	9000.00/台
规格参数	品牌:万泽锦达 型号:FDJ-230 产地:山西
公司地址	太原市万柏林区西铭乡风声河村寒南凹三金威机加厂房（注册地址）
联系电话	15103432147

产品详情

工字钢切割锯,H钢切割锯,防爆切割锯价格

山西万泽锦达机械制造

煤矿井下风动切割锯

利用井下压风管道系统作为动力源。重量轻，易携带；结构科学，便于作业。

可快速切割管道、电缆、角钢、结构钢、U型钢、轨道钢、链条、锚杆、锚索等。

采用钨金属钢合金超级锯条，耐高温、耐摩擦、使用寿命长。

同时也适用于锯割不锈钢、镍基合金、铁、铜、铝、玻璃、塑料、木材、各种工作面抢险救援等。

矿用轨道轻型3分钟轨道重型5分钟三.优点1.90°直切,45°斜切,立式切割一体机。

运转速度只有砂轮机的1/60,安全无火花。

切缝窄0.5mm,切割表面平整，精度高，无挂渣，无脱碳。

锯切操作

- 1.按下电机启动，确定要锯切的长度，来左右调节锯头，向左（右）移动时，先调到左（右），再按下移动按钮。确定长度时可从锯头下方的长度标识中读取，指针在锯头左下角。确定的长度，旋转指针下的摇杆来精确调节加工尺寸。
- 2.型材锯切分锯头方向90°和45°。调节角度时先看锯头上方是否有物品，无物品时方可调节。由90°旋转至45°时，先稍微顺时针转动少许，抽出锯头下的螺丝，再逆时针旋转45°即可。由45°旋转至90°时，顺时针转动45°多，把螺丝按进去，并放回锯头即可。旋转时可用摇杆转动。
- 3.切割时先把型材的整齐的一端放置左边切割架上，并紧靠。切割时同时按下压紧和切割键。切割后量下长度看是否准确，不准确就在移动下锯头。
- 4.放置切割好的型材时，切割左右端应一致。

技术参数：FDJ-120型【手提式的】

功率：680W

电压：110v-220v

频率：50HZ/60HZ

毛重：8.5kg

净重：7kg

锯条长度：13*0.65*1315mm

外箱尺寸：650*210*260

最大切割能力：圆管：120mm

方管：120mm 电子调速

技术参数：FDJ-120型【带底座】

功率：680W

电压：110v-220v

频率：50HZ/60HZ

毛重：17.5kg

净重：15.5kg

锯条长度：13*0.65*1315mm

外箱尺寸：650*320*425

最大切割能力：圆管：100mm 方管：45度100*100mm 方管：90度100*100mm

山西万泽锦达矿山机械设备有限公司

经理：苗峥

手机：15103432147

QQ：2721108926

微信：15103432147

地址：山西省太原市小店区万泽锦达工业园