

# 大豆膨化机 大米膨化机 安粮TXP160型膨化机

产品名称	大豆膨化机 大米膨化机 安粮TXP160型膨化机
公司名称	安陆市天星粮油机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:安粮 型号:TXP16膨化机 产地:安陆
公司地址	安陆市解放大道东路66号
联系电话	0712-5261310 13907296003

## 产品详情

TXP-160型膨化机可膨化米糠、大豆、玉米、大米粉以及饲料等物料，适用于油厂、米厂、大豆蛋白厂和饲料工厂加工。该机产量大、电耗低。膨化米糠可保鲜二个月以上，浸出器生产能力提高30~45%，干粕残油低于1%以下，糠粕蛋白含量、色泽均优于制粒烘干浸出。膨化大豆可以脱腥、钝化尿素酶，浸出器生产能力提高45~50%，干粕残油低于0.8%，豆粕蛋白含量及色泽优于烘干浸出。膨化原理 本机是利用不等距螺旋的挤压、摩擦、剪切等作用，使机械能转化为热能，并在膨化腔内形成一定的压力和温度，使物料经出料模头喷出膨化成型。用途特点 一、在油厂中的应用（与15T/D以上油厂配套）膨化浸出工艺制取的毛油色泽浅、酸价低，易制成各种品级的高级食用油。

1、米糠膨化浸出制油工艺流程：米糠 清理 膨化保鲜 浸出制油。

通过膨化处理的米糠，储存一个月酸价平均上升1mgKOH/g油左右。 2、大豆膨化浸出制油工艺流程：

大豆 清理 软化 轧坯 膨化 浸出。 二、在大豆蛋白厂中的应用

大豆 清理 软化 轧坯 膨化脱腥钝化尿素酶 脱脂 大豆蛋白。

大豆膨化后尿素酶活性指标UA < 0.4。 三、在米厂中应用的工艺流程（与200T/D以上的米厂配套）

原粮 清理 砻谷 谷糙分离 碾米 米糠 膨化成型保鲜 成品米糠 包装 去制油车间或饲料

车间。 四、配合饲料厂中的应用 大豆 破碎 膨化脱腥熟化 制取配方饲料。 本机

在以上应用中，根据不同的膨化处理要求，温度在80~140 范围内，压力在2~4个大气压范围内，可通过更换出料模头或调节模头与挤压头之间的距离来实现；膨化处理后的物料可脱水3~5%。

主要技术参数 1 处理能力 kg/h 米糠 800~1000 大豆 1100~1400 饲料 800~1000 2 主轴转速 r/min 630

3 进料转速 r/min 200~400 4 主电机功率 kw 55 5 进料电机功率 kw 2.2 6 电耗 kw·h/t 米糠 < 45

大豆 < 35 饲料 < 40 7 噪声 dB(A) < 80 8 加工温度 80~140 9 外形尺寸（长×宽×高）mm

2150×2100×1280 10 整机重量 kg 1800