

自动感应门厂家供应甘肃兰州

产品名称	自动感应门厂家供应甘肃兰州
公司名称	兰州安特达建筑材料有限公司
价格	500.00/个
规格参数	品牌:创意 产地:山东 规格:可定制
公司地址	兰州市城关区滩尖子207号702室
联系电话	18093156050

产品详情

兰州感应门安装方法及所用工具简述：

1 适用范围

本标准适用于自动门安装工程。包括微波自动门、踏板式自动门和光电感应自动门，主要以微波中分式感应门为例编制。

2 施工准备

2.1 原材料、半成品的要求

2.1.1 自动门的类型、传感方式、规格型号应符合预定要求，并做好进场验收工作。

2.1.2 确定材料、半成品安装过程中的临时堆放点和保护措施。落实好电源及施工用机具设备。

2.2 主要工机具

主要工机具：

- 1、水准仪、DS3
- 2、夹具、2水平尺1m、切割机、电焊机
- 3、线坠、电锤ZIC-22
- 4、铝合金检测尺2m5、电钻

5、钢尺

感应门图片

2.3 作业条件

2.3.1 门框附近精装修完，细装修之前。

2.3.2 洞口尺寸、标高、预埋件位置、数量、规格符合设计要求和实际施工的需要。

2.3.3 电气预埋管或预留槽完全通达机箱位置。

2.3.4 自动门下地坪处已预埋75×75mm通长木枋。

2.3.5 施工机具全部就位且调试至最佳工作状态。

2.3.6 进行了现场技术交底和安全交底。

2.4 作业人员

2.4.1 一般应由自动门加工制作厂家的专业安装队伍进行安装。

2.4.2 作业人员已经过现场安全、质量、技能培训，能够满足作业规定的要求。

2.4.3 电、气焊工、电工必须持证上岗。

3 施工工艺

3.1 工艺流程

抄平划线

地导轨安装

钢横梁安装

安装机箱

装门扇

调试

3.2 操作工艺

3.2.1抄平划线

水准仪抄平、线坠吊垂直，先弹出地导轨滑槽控制边线，再弹出横梁安装中心线和标高控制线。

感应门

3.2.2地导轨安装

撬出欲装轨道位置的预埋木枋条，按事先弹好的轨道滑槽控制墨线进行剔凿修整，满足安装要求后埋设安装下轨道，注意下轨道总长度应为开启门宽度的2倍+100mm。并注意下轨道顶标高应与地坪面层标高一致或略低3mm以内。

3.2.3钢横梁安装

自动门钢横梁一般常用[16~[22规格的槽钢加工制作，两端焊接固定在门洞两侧的钢筋混凝土门柱或墙的预埋铁件上，预埋件厚度常选 $\delta=8\sim 10\text{mm}$ 为宜。安装时按事先弹好的标高控制线和钢横梁中心位置线进行对位，并特别注意用水平尺复核水平度后进行对称施焊。

3.2.4机箱安装

自动门传动控制机箱及自控探测装置都固定安装在钢横梁上，其固定连接方式有钢横梁打孔穿螺栓固定方式和钢横梁上焊接连接板再连接固定的方式。应注意钢横梁上钻孔或焊接连接板应在钢横梁安装前完成。

3.2.5装门扇

先检查轨道顺直、平滑，不顺滑处用磨光机打磨平滑后安装滑动门扇。滑动门扇尽头应装弹性限位材料。要求门扇滑动平稳、顺畅。

3.2.6调试

接通电源，调整微波传感器的探测角度和反应灵敏度，使其达到最佳工作状态。

以上是部分兰州感应门安装需要的工具及用途，后续兰州安特达门业会陆续给大家根据实际工作经验进行补充