不锈钢2Cr13圆钢 价格

产品名称	不锈钢2Cr13圆钢 价格
公司名称	杭州昊博物资有限公司
价格	8.00/KG
规格参数	产地:宝钢 牌号:2Cr13
公司地址	杭州市江干区大世界五金城19幢2单元502室
联系电话	0571-85331053 13396582329

产品详情

2Cr13钢材从分类上来说
应该是属于不锈钢，更精确的分类应该是归属于
马氏体???，主要用于????
，比正常的不锈钢具有更好的性价比，因此在对耐腐蚀性要求不高的情况下，得到了更为广泛的应用。
2Cr13经过淬火处理后可以得到更好的????，具有较好的可加工性，组织形态为???型。

简介

2Cr13(新编号为20Cr13) 标准:GB/T 1220-2007

特性及适用范围: 淬火状态下硬度高，耐蚀性良好。用作汽轮机叶片。 2Cr13密度为7.75g/cm3 2Cr13淬火硬度:一般2Cr13的淬火温度在980~1050°C，取980°C加热油淬时硬度要明显低于1050°C加热油淬，980°C油淬后硬度为45~50HRC，1050°C油淬后硬度要高2HRC。但1050°C淬火后得到的组织晶粒较粗，脆性大。建议使用1000°C加热淬火可以得到较好的组织和硬度。2Cr13马氏体不锈钢，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，比如A302.A307都行。
焊接时控制焊缝稀释率，不摆动焊接，采用较小的电流。

2Cr13焊接焊材可以选用:

1.抗大气腐蚀选G202,G207，需预热150-300度，焊后回火700-730度;

2.耐有机酸并耐热选:G211，需预热150-300度;

3.良好塑性:A102,A107,A202,A207,A302,A307，补焊预热，厚大件预热。

化学成份碳C :0.16~0.25

硅Si:≤1.00

锰Mn:≤1.00

硫S :≤0.030

磷P :≤0.035

铬Cr:12.00~14.00

镍Ni:允许含有≤0.60