

# YZ926管状铸造碳化钨焊条 气焊条

产品名称	YZ926管状铸造碳化钨焊条 气焊条
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:恒黛 型号:齐全 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

## 产品详情

铸造碳化钨气焊条：管内成分为W2C和WC合金颗粒,硬度93HRA熔点1600-1800度,采用氧-乙炔焰堆焊,具有较高的耐磨性.适用于石油钻具,混凝土搅拌叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱、木炭机、打井钻头、秸秆还田粉碎机和饲料粉碎机刀片等易磨损件的堆焊

型号管径mm管长mm粒度（目）YZ54.039060~80YZ45.039040~60YZ36.039030~40

碳化钨合金耐磨焊条:本产品属于堆焊合金耐磨耐冲击焊条，同时具有耐高温性能，以锰钢为焊蕊，焊药以钨铬，硼，锰，钼，等多种金属成份及矿物质组成，交直流两用，可对碳钢，锰钢灰口铸铁，（白口铁除外）母材表面涂焊与焊接，使被焊机件能承受外界强烈磨擦与冲击，起到延长设备使用寿命，提高产量的作用。该焊条是低氢钠型药皮的铬钼钒型焊条，A与M体混合组织，焊态下硬而韧抗裂性优，采用直流反接，主要用于受剧烈冲击磨损件堆焊。并具有耐冲击、耐热、耐磨性能。对受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械、挖泥斗、橡塑机械、矿山机械零件等，堆焊层无裂纹。堆焊层硬度：HRC60~75。该焊条可堆焊在低、中碳钢、低合金钢上（如A3、Mn13、16Mn、65Mn），也可在某些灰口铸铁上使用。

D707碳化钨堆焊耐磨焊条：碳钢芯的低氢钠型碳化钨焊条，直流反接。适于混凝土搅拌机叶片、推土机、高速混砂箱、挖泥机叶片等。熔敷金属硬度HRC 63-75。D708碳化钨堆焊耐磨焊条：含多种耐磨合金材料，直流施焊。适用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如鼓风机叶片、混凝土搅拌机叶片、粉石机锤头、木炭机螺旋等易磨损件的表面修复。熔敷金属硬度HRC 70。铸造碳化钨气焊条：管内成分为W2C和WC合金颗粒,硬度93HRA熔点1600-1800度,采用氧-乙炔焰堆焊,具有较高的耐磨性.适用于石油钻具,混凝土搅拌叶片、挖泥机叶片、高速混砂箱、木炭机、打井钻头、秸秆还田粉碎机和饲料粉碎机刀片等易磨损件的堆焊

型号管径mm管长mm粒度（目）YZ54.039060~80YZ45.039040~60YZ36.039030~40