

# 废纸箱打包机直销品牌协力液压打包机正规生产厂家

产品名称	废纸箱打包机直销品牌协力液压打包机正规生产厂家
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	175000.00/套
规格参数	郑州协力:111 JDY160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

## 产品详情

郑州协力建工设备有限公司专业设计、定制、制造液压油缸、卧式废纸打包机设备、链板式输送机设备。公司生产的液压打包机设备可以广泛应用于压缩废旧纸箱板、纸皮、纸屑、纸壳、废旧塑料瓶、可乐瓶、塑料膜垃圾、废旧皮革塑料盒、废旧工业布匹废料、废旧编织袋（尼龙袋）、农作物秸秆（麦秸秆、玉米秸秆、棉花秸秆），具有批量化压缩、产量大、固定式作业等特点。

——8分钟一包废纸打包机——郑州协力连续型废纸打包机效率高——

如何解决废纸打包机液压系统无压力问题？

常见故障现象：废纸打包机整个液压系统无压力或者压力不足。

常见故障原因：溢流阀失效，油泵工作不正常。

解决方法：查看废纸打包机设备所用溢流阀类型，如果是先导式溢流阀，造成的原因有多种。

1、溢流阀卡阀或者是电磁失效。如果是溢流阀卡阀，将溢流阀清洗后重新安装。如果是电磁失效，需要查看电路是否通路，同时查看溢流阀的线圈是否烧掉。如果电路出现问题，检修电路;如果线圈烧掉需要更换线圈。

2、如果是溢流阀内部磨损，这时需要更换溢流阀。

废纸打包机在使用过程中难免会出现一些故障，最大的故障就是压头不动作不回退造成打包机压头不回退的主要原因有什么？

先检查电磁阀动力控制部分，主压缩油缸始终在前进，系统压力变大，则证明前进控制没有停止，因此导致压头没法后退，需要先把前进控制停止，然后再后退。如果此时前进还是没有停止，那么可以断定

是前限位发生故障，要检查前限位是否损坏。如果后退电磁阀有电，证明后限位没有问题，还是不能后退，有可能是电磁阀出现卡阀现象，可以将电磁阀拆开清洗，拆时应记住阀的形状，顺序，结构等，避免后期安装错误。安装时应注意阀件密封件安装好，确保密封效果。