

威欧丁303低温铝焊丝焊水箱扁管根部

产品名称	威欧丁303低温铝焊丝焊水箱扁管根部
公司名称	天津市东丽区德润宏建材销售中心
价格	15972.00/盒
规格参数	品牌:威欧丁 型号:303 产地:天津
公司地址	天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号D3-317-1
联系电话	13512956871

产品详情

303低温铝焊丝焊水箱扁管与根部

焊接步骤

- 1、清理被焊件以机械清理为最好，目的是去除表面氧化膜.
- 2、焊接厚件大件使用氧气乙炔作为热源，焊接薄件小件采用第三代威欧丁专用液化气多孔喷枪焊接衍生版的。
- 3、加热。加热原则是区域性受热，辅以焊接部位加热，优先加热厚件和大件，薄件加热多晃动。3、当母体达到400度温度，下威欧丁303焊丝。角度尽量垂直点焊接处，点的瞬间用火焰的末端稍微燎一下焊丝的尖端熔融成型。是燎焊丝尖端，而不是去刻意地烧焊丝，当焊丝成球的时候表明母体温度不够，需要用焊枪将球状吹掉，再持续加热，然后点下焊丝，反复这个操作直到威欧丁303焊丝融化后像水一样流淌即母体已经达到温度，这个时候要持续晃动焊枪做区域状保温加热。