国标精度铸铁平台 价格美丽 全国包邮

产品名称	国标精度铸铁平台 价格美丽 全国包邮
公司名称	泊头市思成机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市郝村镇千里屯（注册地址）
联系电话	0317-8333515 13633173050

产品详情

咱们思成机械主营的铸铁平台根据其作用不同，细致的被分为检验平台，划线平台，装配平台，焊接平台，测量平台，铸铁工作台，T型槽平台，铆焊平台，机床工作台，钳工工作台，铸铁工作台，落地镗床工作台。

铸铁平台也被叫作铸铁平板，外观了大致都是箱体式和筋板式的，工作面多为长方形或是正方形，也有圆形的，材质是HT200-300，QT400-600，工作面的硬度为HB170-240，工作面上运用刮研工艺，在工作面上通过机械加工出T型槽，U型槽，V型槽，圆孔，长孔等，是工件，设备检测，划线，装配，铆焊接，组装的基准工具。

铸铁平台的工作面都有精度要求，工作面上精度要想得到保证，就要满足以下几方面：

1厚度：厚度要求包括铸铁平台工作台板面的厚度，四周侧围的厚度和高度，还有底部加强筋的尺寸，包括厚度，高度跟质量。

2材质：强度高的铸铁材质均是HT200-300，工作面的硬度保证HB170-240

3回火：在回火窑进行人工退火，退火温度六百度至七百度来进行时效处理

4天然时效：按国家标准理论上应该是二至三年的自然时效，但是这种时效方法时间比较长，供应商因为资金周转不开或许等不了那么多时间，都采用科技方法用激振器通过振动来代替自然时效。但有一点需要提醒这种工艺的效果没有具体明确，可在世界上使用都已经很普遍了。

5铸造缺陷沙眼和气孔：铸铁平台精度是0级和1级的工作面上不允许出现沙眼跟气孔，精度2级和3级的出现沙眼跟气孔允许用同等材质的材料进行填充，但是有一点要切记用来填充的材料硬度务必要低于周围材料的硬度。

6人工铲刮：运用人工刮研工艺是铸铁平台加工过程必不可少了一道工艺，可以说人工刮研对铸铁平台的精度起着决定性的作用。这道工艺决定了铸铁平台平面度的误差及工作表面的可接触点数。0级铸铁平台单位面积25平方毫米范围里点数不少于25点，1级的铸铁平台在单位面积25平方毫米内不少于20点数，2

级的铸铁平台单位面积25平方毫米不少于16毫米，3级的铸铁平台25平方毫米单位面积内不少于12点数。人工铲刮完之后四个角再进行倒钝。

7清砂跟刷漆：铸铁平台的底部清砂要干净彻底，不留死角，再喷涂防锈漆，一般防锈漆是红色的，侧面要通过打腻子修磨平整后再进行刷漆，侧面的漆以蓝色跟绿色居多，也可按客户要求。

8铸铁平台的包装：以木制包装为主，选作包装的材料尽量选择厚质的可以把铸铁平台本身都覆盖住，薄壁铸件要做全封闭的包装，称为全包装，铸铁平台在打包装前防锈措施务必要做好。

9关于运输：铸铁平台在装车后，要及时查看是否有悬空的部分，倘若有悬空的部分要垫实，防止振动，多块铸铁平台不能堆砌防止因挤压导致变形。

10配件的选用：一般都是平台支架，支架是用壁厚1.5-2毫米的方钢和角铁，经焊接而成的，焊接时的密度跟结构要符合平台本身的结构，调节螺栓要能通畅旋转。

11安装调试：在进行这一步的时候先用框式水平仪调整至水平，再用光学合像水平仪或是电子合像水平仪再进行二次调整平面度的误差，倘若出现问题可向铸铁平台供应商提出让维修铲刮人员去用户的场地进行铲刮修复精度。

12使用方法要正确，铸铁平台在调整完毕后，使用温度在20±5°C，工件在铸铁平台上要轻拿轻放，不能集中地只使用某一个区域，尽量让每个有效面积都能被均匀地使用。

与市场上其它类型的设备不同，焊接平台能够根据用户的要求进行有目的的加工。对于这种设备的操作者来说，它工作时使用硬度以及检测的实际精度，就是大家需要关注的平台选购因素。只有那些能够满足这些基本使用要求的平台，才是客户真正需要的，才是合格的铸铁平台。

优质的焊接平台需要具备台面光洁度高，没有任何的瑕疵的特性，任何的设备缺陷都会直接影响到设备的使用性能。另外设备的地盘基础对其使用性能的体现，也能够起到凸出的影响。当您选购铸铁设备时，其外观的完整度以及设备的设计缺陷，同样使使用者需要关注的设备选择因素。

对于任何设备生产厂家，大家需要进行实地的考察审核。对于焊接平台的售后服务的品质，也需要进行综合型的对比。相信您在正确认知这些选购因素后，您就能够选到合适的自己使用的平台设备。思成机械可根据用户需要，将铸铁平台制成筋板式或箱体式；工作面可加工V形、T型、U型槽和圆孔、长孔；对平台面、围帮进行加强加厚处理；精度分为0，1，2，3及精刨，满足用户不同的使用需求。

焊接平台主要用于工件焊接、检测：焊接平板、铆焊平板、三坐标平板；

用于零件划线、研磨加工：划线平板、研磨平板、刮研平板；

用于设备安装、调配。另外我公司主营的铸铁平台系列还有装配平板、基础平板、T型槽平板、钳工平板、火工平板，检验平台，划线平台，

用于检验工作、精密测量基准：检验平板、圆形平板、实验平板、电机试验台等；

用于机床加工：落地镗床工作台、落地铣床工作台、水槽工作台；

我公司生产的产品优点在于

1、全部采用高强度HT200-300铸铁，表面硬度均达到HB170-220；

2、严格按国家GB7947-1999标准制造，精度等级有2、3级两个级别；

3、工作面必须经两次人工600度-700度退火，精度稳定，使用寿命长；

4、采用人工刮研，表面推动表座、工件比较顺畅，无发涩感觉，测量方便；

思成机械作为铸铁平板平台及机床铸件的专业生产厂家，十几年如一日，致力于产品品质及服务水平的提高。公司将“细节决定一切”“细节彰显品质”铭记在心，不仅仅注重划线平板的工作面，各铸造表面也进行彻底清除型砂，且表面平整、涂漆牢固，各边也进行了修钝。相对两侧面上，设有吊装螺纹孔或圆柱孔，设计时充分考虑吊装会引起变形的可能性，保证了产品的精度和性能。