

悬链式抛丸清理机

产品名称	悬链式抛丸清理机
公司名称	泊头市鸿鑫机械制造厂
价格	150000.00/台
规格参数	
公司地址	沧州泊头工业开发区迎宾路鸿鑫机械制造厂
联系电话	0317-8386333 15075702577

产品详情

悬链式抛丸清理机是一种悬链吊挂单行程连续式喷抛清理设备，可根据客户需求输送系统设计成椭圆环形悬链输送轨道或是单轨悬链式辊道，承载载体为龙门架结构。金属工件吊挂时可在抛丸室外通过人工，叉车，起重机，电动葫芦等操作，输送至抛丸室内，经过主室不同方位的抛丸器对工件从不同角度进行一次性抛丸处理，悬链式抛丸清理机不但可以对金属工件表面的除油除锈，清理掉结构件上的焊渣，还可以消除工件的焊接应力，提高工件的抗疲劳强度，使工件表面呈现出金属本色并具有一定的表面粗糙度，增加工件喷漆时的漆膜附着力，并最终达到提高整个工件表面及内在质量的目的。悬链式抛丸清理机结构紧凑易于操作，生产效率高丸料消耗少等优点，适合各种形式易吊挂金属工件的大批量生产加工，广泛应用于汽车制造、机械、五金、建筑、体育器械、石油、冶金等行业。

技术参数：

序号	项目	数量	指标
1	处理工件		通过最大工件尺寸（长×宽×高）：5500×600×2200 重量 < 500kg
2	清理要求		符合GB8923-88 A-B Sa2 1/2标准
3	生产纲领		1~3m/min
4	抛丸器	8	型号：HDPXD 抛丸量：8×240kg/min 抛射速度：80m/s叶轮动平衡性检测：18 N.mm 功率：8×11kw
5	使用弹丸		0.5- 1.2(铸钢丸)
6	弹丸首次加入量		~6t
7	斗式提升机	1	提升量：120t/h 功率：7.5kw
8	螺旋输送机	2	输送量：120t/h 功率：横向5.5kw 纵向：4kw

9	分离器	1	分离量：120t/h分离区风速：4-5m/s 分离后废料含量：1%废料中合格弹丸含量：1 功率：4kw
10	工件输送系统（电动葫芦）	6	载重量：（2×0.5T）3组街速度20m/min 清理速度0.8-1.2m/min（变频调速）
11	弹丸控制阀	8	型号：气动闸阀最大流量：260kg/min
12	除尘器	1	布袋除尘器除尘风量：20000m ³ /h 主风机功率：15kw
13	排尘浓度		100mg/m ³
14	设备噪声		93dB
15	风量		总风量：约20000m ³ /h 清理室：约17000m ³ /h 分离器：约3000m ³ /h
16	总功率		约130.75kw
17	外形尺寸（不包括悬链输送系统）		尺寸（长×宽×高）：7000*1500*4200