

艾文斯 铸嘴板 厂家直销供应 可定制

产品名称	艾文斯 铸嘴板 厂家直销供应 可定制
公司名称	河南艾文斯冶金材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	艾文斯:艾文斯
公司地址	郑州市花园路39号
联系电话	15303717548

产品详情

铸嘴板

AdTech(艾文斯)公司自2012年开始专注研发、生产、销售在铸轧铝板带、铝箔生产线中使用的铸嘴板, Ad Tech的铸嘴板技术得到市场的广泛接受,应用于多系列铸轧铝合金产品铸轧过程中:微米级的铝箔毛料、印刷用PS板基、弹性包装材料等的铸轧。

Roll-PH

AdTech(艾文斯)铸嘴板使用装配:

铸嘴板

垫片

耳子

控流箱

夹具

横浇道

铸嘴板产品用途: <http://www.adtechamm.cn/> AdTech(艾文斯)铸嘴板用于铸轧生产线中铝板带箔坯料的结晶成型及尺寸控制,采用纳米级纤维复合材料真空吸滤成型,经高精密设备加工制作; AdTech(艾文斯)铸嘴板具有内部短纤维组织均匀分布,密度适中,保温性较好,尺寸精密,抗氧化性高、不脱层不掉块,变形量低,有效保护铸轧卷板面质量,配合氮化硼涂料使用效果更佳。

铸嘴板产品优点：

采用纳米级纤维复合材料整体成型，经高精密设备加工，尺寸控制精密，密度刚度合适；

关键部位采用纳米涂料强化，封孔表面，不脱层不粘性能好，增强抗铝液侵蚀性能；

内结构里设计了合理性对称式流道，满足铝液流体力学要求；

保温性较好，有效控制铸轧区域参数恒温，是铸轧优质铝箔坯料最佳选择。

变形量低，易调整嘴辊间隙，对铝箔坯料提高表面质量，有效改善白条和暗线。

CNC设备精密加工：

铸嘴板使用前后不粘铝效果对比：

（使用前）铸嘴板定尺规格（mm）：

项目 长度 宽度 嘴厚 R弧度 形状 200-2300

铸嘴板技术参数：

项目 型号 体积密度(g/cm³) 折断模数(816 · Mpa) 热膨胀系数(680 · K⁻¹) 热导率(540 w/m`k) 最大操作温度
典型值 Roll-PH

铸嘴板使用说明：

对应图纸构造，切割组装，保证铸嘴板无破损、无裂缝；

使用前放置于烘烤炉中，匀速升温2小时至目标值，Roll-PH控制温度260 保温5小时以上，使之去除吸附结晶水，冷却至常温，取出在外停留时间不能超过2小时（包括立板时间），防止二次进入吸附水，保证无损安装安全使用；

铸嘴板组装流程：

铸轧铝箔坯料成型开始：<http://www.adtechamm.cn/product-detail/zzb/>

铸嘴板订货包装规格：木箱包装：5付 / 箱；

铸嘴板储存方式：保存于通风干燥环境中，严防受潮，不要置物于其上。铸嘴板使用寿命：正常使用7天以上（通常铝合金液铸轧1000吨）。

