

进口O型硅胶圈

产品名称	进口O型硅胶圈
公司名称	无锡普力克密封材料有限公司无锡销售部
价格	.80/个
规格参数	尺寸:10*1.5 尺寸:10*2 尺寸:10*2.5
公司地址	无锡市崇安区东鹏国际377
联系电话	0510-82400909 13952490456

产品详情

进口硅胶o型圈的收缩率

密封圈的收缩率是一个极其复杂的问题，目前，还没有一个真正准确的计算公式，还只能以凭借经验估计或者通过积累实际测量数据作为参考。但O型圈的收缩率对橡胶制品厂和模具设计者和制作者都是一个非常重要的参数。在平时的工作中，只要有机会就应该多多加以积累。那么橡胶O型圈的收缩率一般与哪些因素有关呢？

- A、与硫化温度有关，温度越高，收缩率越大；
- B、橡胶制品填充剂量越小，收缩率越大；
- C、硫化制品的含胶量越大，收缩率也越大；
- D、值得一提的是，成型模具是多孔模腔的时候，中间模腔硫化o型圈的收缩率比边缘模腔硫化制品的收缩率要大一些；
- E、胶料压延方向和在模具中流动方向的收缩率一般要大于垂直方向的收缩率；
- F、小线径的同比大线径o型圈的收缩率要大一些；
- G、密封圈硬度越低、胶料可塑性越差，收缩率越大。

为什么要选用进口O型圈？因为进口O型圈是在机械、气动、液压、等行业常被采用的橡胶密封圈，因此使用数量大。如果采用质量差的O型圈，会经常破损更换，导致生产成本增加。特别是部分尺寸大的O型密封圈，在更换过程中，加大了更换难度，更换耐油O型圈、丁晴橡胶O型圈也是如此。

硅橡胶O圈的优点是耐高温250度、耐低温-60度，硅胶密封产品被广泛地应用于食品、家电、灯饰、医疗器械等相关行业的密封,进口硅胶O型圈又称为进口SIL胶O型圈。

ZDE专业生产：硅橡胶O型密封圈、O型密封圈、丁晴O型密封圈、氟胶O型密封圈、橡胶密封圈、进口丁晴O型密封圈、橡胶杂件等。我们橡胶材料全部采用进口胶料，丁晴材质采用德国朗盛胶料、氟胶采用美国杜邦胶料。我们的客户涵盖的行业类别主要有：汽车、空调、真空泵、电磁阀、油路阀、液压缸、、齿轮箱、减速机、食品机械、染整机械、制冷、锅炉、压力桶、隔膜泵、卫浴、机械、电子、等。

硅橡胶密封圈的硬度：产品的硬度是受到压力的大小而选择的，一把来说是压力越大硬度选择也就要越高。硅橡胶密封圈常见的硬度值有75度、80度、85度、90度。可以订做非常规的硬度值，如：50度、55度、60度、70度。在所有的硬度值中最常见的或说是最常用的硬度是75度。在特殊的使用情况下，硬度高低的选择也会影响到产品的摩擦阻力，硬度低则摩擦阻力小，反之硬度高摩擦阻力就大，所以有需要降低摩擦阻力的需求，就要注意选择硬度了。

硅胶耐高温性优异：硅橡胶的耐高温性能可以说是目前弹性体中最好的。硅胶在220℃下可长期使用，250℃下短期使用；硅胶的扯断伸长率可保持在100%左右，硬度90~95度。其在350℃热空气老化16小时之后保持良好弹性，在400℃热空气老化110分钟之后保持良好弹性，在400℃热空气老化110分钟之后，含有喷雾炭黑、热裂法炭黑或碳纤维的胶料伸长率上升约1/2~1/3，强度下降1/2左右，仍保持良好的弹性。

耐高温橡胶O型圈

橡胶O型圈能耐高温的、比较常用的有硅橡胶O型圈和氟橡胶O型圈。所谓耐高温O型圈，一定要了解O型圈常态使用的温度是多少，根据具体的温度范围选择合适的O型圈材料。氟胶O型圈极限温度为240度，建议长期使用温度在220度以下，可以说氟胶O型圈是最好的橡胶制品之一。硅橡胶O型圈极限温度为250度，建议长期使用温度在230度以下。如果主要是在压铸模冷却水道密封用的话，用硅橡胶O型圈或氟橡胶O型圈都是可以使用的。如果不要求耐油的话，可以选用三元乙丙O型圈，也就是EPDMO型圈。单纯耐天然气的话，一般的橡胶O型圈基本上都是可以使用的。