

二氧化碳储罐厂家-二氧化碳储罐生产厂家

产品名称	二氧化碳储罐厂家-二氧化碳储罐生产厂家
公司名称	辽阳金鼎低温设备有限公司
价格	77700.00/台
规格参数	型号:生产二氧化碳储罐厂家 型号:生产二氧化碳储罐厂家
公司地址	中国辽宁省辽阳市太子河区荣兴路138号
联系电话	13065397822

产品详情

二氧化碳储罐厂家-二氧化碳储罐生产厂家

二氧化碳储罐厂家，二氧化碳储罐生产厂家，生产二氧化碳储罐厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。

液态二氧化碳储罐，关于低温储罐的定义尚无统一的规范。相对于英国在这方面的技术规范更为系统和全面。其规范“平底垂直筒式低温储罐的应用”根据不同的工艺要求和介质存储方法将低温液态二氧化碳储罐定义为单储罐，双储罐和全储罐。单容器罐通常由钢制内罐和隔热壳组成，而双容器罐和全容器罐由钢制内罐和钢或选定的混凝土（通常为预应力混凝土）制成。内外壁之间的隔热效果。目前，双槽法更为常用。

当规划低温液态二氧化碳储罐时，由于储罐中低温介质的传导作用，基础土壤极易结霜并导致土壤膨胀，这会损坏基础。因此，为了消除该不利因素，除了表面之间的保温方法之外，还必须对低温液态二氧化碳储罐的根部应用防冻方法。

二氧化碳储罐厂家，二氧化碳储罐生产厂家，生产二氧化碳储罐厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。

根据相关的设计规范和规定，易燃易爆物不能就地放散或放空，必须集中处理或引至高空进行集中排放。LNG作为易燃易爆物如果就地放散就有可能遇明火而着火，或者聚集到一定浓度而引起爆炸。因此设计安全阀的泄放口、放空口以及残液排放口等放散管口时就要合理布置其位置和方位，将管口尽量相对集中布置在一起，便于放空气体集中排放或处理。

其他注意事项：

（1）生产图纸对加工生产和产品质量起着重要的导向作用，在出图时应考虑加工工序问题、生产上能否实现等。有序地划分图纸部件，以免在生产中产生误导。

（2）设计时考虑到进液口经常插拔，一般将进液口固定在其中一个支座上（见图3）。但同时也有可

能会带来管路、管件和阀的布置困难，特别是当罐体直径不大时，此时可以考虑将进液口用固定板固定在两支座之间的外下封头上（见图 4）或其他方法。具体布置应综合考虑进液口使用频率、罐体大小以及操作方便等因素。

（3）在运输和使用过程中，由于颠簸和振动等因素的影响，珠光砂会有沉降现象，从而影响夹套绝热性能。可以考虑将内外上封头间距适当调大，使其略大于内外下封头间距以及筒体间距。

（4）当储罐容积较大、载重过大时，应对支座与外下封头连接处的局部应力进行分析，并考虑合理的局部加强。

L N G 立式储罐在总体结构设计和加工工艺方面已经相对纯熟，局部结构设计以及相关功能实现方面也积累了许多成熟的经验。

目前 L N G 储罐的设计和研究的热点主要集中在局部结构应力分析和结构优化设计等方面，特别是相关模拟分析软件的出现，为分析设计提供了强大而有力的工具。L N G 储罐的设计将朝着更科学、更严谨、更安全、更经济的方向发展。

二氧化碳储罐厂家，二氧化碳储罐生产厂家，生产二氧化碳储罐厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。

液态二氧化碳必须储存在低温储罐中。低温液态二氧化碳储罐通常由内部和外部组成，并且在中间填充有隔热材料。

液态二氧化碳储罐内罐也称为“薄膜罐”，它是由薄的低温钢板制成的不透液且柔软的内容器。它必须将液压头传递到绝缘体。用作薄膜的材料必须具有在温度低条件下不脆化的特性，并具有足够的韧性和良好的加工性。通常使用镍钢，不锈钢或铝合金。

隔热层不仅将液压头传递到外罐，而且还起到减少汽化量，减小罐内外壁之间的温差，减轻由温差引起的应力的作用。另外，它还具有固定“薄膜”的功能。因此，要求隔热层具有低的导热率和足够的强度。可以满足这些条件的材料包括硬质泡沫聚氨酯，泡沫玻璃，珍珠岩和硬质泡沫酚醛树脂。为了提高隔热材料的隔热性能和经济性，可以采用使用粉末，纤维，板等隔热材料的混合物的隔热方法。

将液化二氧化碳注入罐后，低温液态二氧化碳储罐内壁将收缩。相反，在完全排出液化二氧化碳之后，罐中的温度将逐渐升高，并且罐内壁将相应地拉伸。由于内胆壁的反复膨胀和收缩，填充在内胆和外胆中间的粉末状隔热材料变得牢固。因此，必须在内胆附近放置可拉伸的隔热层。隔热层的厚度与内罐壁的膨胀和收缩相适应，并且当内罐壁膨胀和收缩时，它起到缓冲的作用，以确保低温液态二氧化碳储罐的安全。

低温液态二氧化碳储罐外罐是能够承受各种载荷的外壳，并且必须具有足够的强度。根据使用的材料，它可以分为以下几种：冻土墙，钢墙，钢筋混凝土墙和预应力混凝土墙。

二氧化碳储罐厂家，二氧化碳储罐生产厂家，生产二氧化碳储罐厂家：辽阳金鼎低温设备有限公司。