

# 中埋式钢边止水带

产品名称	中埋式钢边止水带
公司名称	衡水益丰科技有限公司
价格	2.00/米
规格参数	品牌:益丰科技 规格:可定制 产地:河北衡水
公司地址	桃城区赵家圈镇勾家村东东砖
联系电话	86-0318-2345631 13785855258

## 产品详情

中埋式钢边止水带的熔接方法 什么是钢边止水带？

钢边止水带(也称：钢边橡胶止水带)就是是橡胶止水带断面采用非等厚结构，分强力区和防水区，使各部分受力均匀，合理。在止水带的钢板上增设安装孔与钢筋相连接，固定牢靠不易位移，使各部分受力均匀，合理。钢边止水带的伸缩孔久壁为平面，止水带施工时板模夹制接触面大，不易脱位；钢板增设安装孔与钢筋相连接，固定牢靠不易位移。

出厂时的钢边橡胶止水带有直线段和十字接头两种型式。钢边橡胶止水带十字接头用在水平施工缝和竖向施工缝的交接点上，直线段用在水平或竖向施工缝，两者用热熔接的方式连接成整体，最终形成施工缝橡胶防水。

中埋式钢边橡胶止水带熔接前需准备好熔接接头、熔接模具、生胶片、橡胶与钢片连接剂、打磨工具、干净布等 中埋式钢边橡胶止水带熔接方法如下：

(1) 将钢边橡胶止水带两头,即直线段与十字接头连接端各大约100mm处的橡胶割掉，用工具，如砂轮将钢边打磨光滑。

(2) 将钢边橡胶止水带需要熔接的两端头搭接处中间留下长3040mm的空间用于接头熔接、干净生胶片的连接。如果生胶片占有灰尘须用干净布擦干净灰尘或用打磨机将生胶片表面打磨干净后才能使用。

(3) 在已打磨光滑的钢边两面涂刷橡胶与金属粘结剂。

(4) 在加工打磨钢板橡胶止水带连接端头的同时预热橡胶止水带的熔接模具好，预热时间按电热丝的发热功率约在30分钟。目的是将模具温度控制在140150度之间。当温度计显示模具温度已到140150即可进行后续步骤。

衡水益丰科技有限公司生产的橡胶止水带主要以中埋式止水带、背（外）贴式止水带、钢边止水带为主，主要防止地下水的渗漏，提高建筑物的使用寿命。本产品采用耐磨性和抗撕裂性良好的橡胶，经过特定的生产工艺加工而成的一种新型建筑防水材料，具有止水密封功能，适应在各种载荷下产生的压缩变形。欢迎咨询【付经理】【电话：13785855258】