

# CHN327镍基焊条

产品名称	CHN327镍基焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:CHN327镍基焊条 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

## 产品详情

CHN327 (Ni327) 符合：GB ENiCrFe-2 AWS ENiCrFe-2说明：CHN327是低氢型药皮的Ni70Dr115型耐热合金焊条，由于焊缝中含有一定量锰合金元素，所以焊缝金属有较好的抗裂性能。采用直流反接。用途：用于耐热耐蚀要求的镍基合金焊接，也可用于一些难焊合金，及异种金属的焊接及堆焊。熔敷金属化学成份：(%)

C	Mn	Fe	P	S	Si	Cu	Ni	Cr	Nb+Ta	Mo	其它
0.10	1.0-3.5	12.0	0.03	0.02	0.75	0.50	62	13.0-17.0	1.5-4.0	0.5-2.5	0

熔敷金属力学性能：

抗拉强度 $\sigma_b$ (MPa)  
550

伸长率 $\delta_5$ (%)  
30

X射线探伤要求： 级 参考电流：(DC+)

焊条直径(mm)	3.2	4.0
焊接电流(A)	80-100	110-150

注意事项：1.焊前焊条须经300-350°C烘焙1小时。2.焊前清除焊接面的油、水份等杂质，采用短弧焊接。