CHN102镍基焊条

产品名称	CHN102镍基焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:焊王 型号:CHN102镍基焊条 产地:山东济南
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

产品详情

CHN102 (Ni112) 符合：GB ENi-1 相当：AWS ENi-1说明：CHN102是钛钙型药皮的纯镍焊条，焊缝金属具有较好的力学性能及耐热耐蚀性能，可交直流两用。用途：用于化工设备、仪器、医疗器械制造用的镍基合金和双金属的焊接，也可用作堆焊过渡层，具有良好的熔合性和搞裂性。熔敷金属化学成份：(%)CMnFePSSiA1TiNiCu其它≤0.10≤0.75≤0.75≤0.03≤0.02≤1.25≤1.01.0-4.0≥92≤0.25≤0.50熔敷金属力学性能：抗拉强度6b(MPa)伸长率§5(%)≥410≥20X射线探伤要求：Ⅱ级 参考电流：(DC+或AC)焊条直径(mm)2.53.24.0焊接电流(A)50-8080-120130-170注意事项：1.焊前焊条须经2500C左右烘焙1小时。2.焊前应清除焊接面的油、水份等杂质