

乙醇C2H5OH气体传感器模块

产品名称	乙醇C2H5OH气体传感器模块
公司名称	深圳市富凯特科技有限公司
价格	111.00/台
规格参数	品牌:fkt 型号:FKT/MK-C2H5OH 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道忠信路汇亿财富中心809室
联系电话	0755-32810126 18988776642

产品详情

乙醇C2H5OH传感器模块

产品介绍

乙醇C2H5OH传感器模块是富凯特科技运用十多年技术经验，独立研发设计的一款传感器模块、运用当前最先进的微电子处理技术，搭配国外原装进口气体传感器，当目标气体进入气体探头部分后，内部的传感器会第一时间发出感应，传感器根据气体浓度的高低会产生一定电量信号,该信号经过电路放大处理后，由CPU经过AD采样、温度补偿、智能计算后，转换为对应的标准电压信号（如0-5V）、电流信号（如4-20mA）、标准数字信号（如总线RS-485、TTL）信号等，然后将信号变送到PLC、DCS、报警控制主机、上位机等系统配套进行统一显示、可以控制声光报警器、风机、电磁阀的控制设备进行联动，最大限度地保障您的生命和财产安全,可以检测CO NH3 H2S O2 HCL HCN CL2 PH3 CH4 CO2 ETO NO NO2 SO2 H2O2 C2H4 CLO2 C6H6 F2 CH2O SF6 VOC EX等有毒有害气体。

功能特点

本质安全型电路设计、安全可靠。

防爆铝合金外壳（防腐蚀抗氧化表面处理）。

智能的温度和零点补偿算法，使仪器具有更加优良的性能具有很好的选择性，避免了其他气体对被

检测气体的干扰。

国外原装进口气体传感器，反应速度快、误差率低、抗干扰能力强

多种气体，多种量程、多种信号输出可供选择。

多种信号输出，既可方便接入PLC/DCS等工控系统。

隔爆设计、本安设计、RoHS设计。

带有恢复出厂设置功能，避免人员误操作。

自带全量程温度补偿和数据修正功能，提高了产品的精度性和稳定性。

零点调整和目标点标定。

出厂精准标定，直接使用。

技术参数

产品名称	乙醇C ₂ H ₅ OH传感器模块（FKT/MK-C ₂ H ₅ OH）		
产品别名	乙醇传感器、乙醇探头、乙醇模块、乙醇探测器、乙醇变送器		
测量范围	0-100ppm、500ppm、1000ppm、0-5%VOL、100%LEL其它量程请咨询厂家确定。		
显示单位	PPM VOL		
分辨率	0.01ppm、0.01ppm、0.01%VOL		
精度	±2%FS		
重复性	±1%	响应时间	15秒（T90）
恢复时间	20秒	工作压力	86~106KPa
检测方式	扩散式、管道式、泵吸式	工作湿度	10%~95%RH，无冷凝
外壳材质	主体：铝合金（防腐蚀抗氧化表面处理）	温度湿度补偿	有
防爆标志	Exd CT6	防护等级	IP66
工作温度	-40~70（催化燃烧原理传感器） -40~50（电化学） -20~50（pid原理传感器） -20~50（红外气体传感器） -40~70（热导式原理传感器）	功耗	<50MA（半导体原理） <50MA（催化燃烧原理） <30MA（电化学和PID原理） <50MA（红外、荧光法原理）
电源	5V 12V	使用寿命	2-5年（传感器）

输出信号	24VDC(可选) 电流4 ~ 20mA 电压0 ~ 5/0.4-2V 数字信号RS485/TTL	尺寸	73mm × 48mm
------	---	----	-------------

行业应用

石油化工、工业生产、冶炼锻造、电力、煤矿、造纸、陶瓷、隧道工程、汽车工业、环境监测、污水处理、生物制药、家居环保、酒店厨房、校园厨房、畜牧养殖、温室培育、仓储物流、酿造发酵、农业生产、消防、燃气、楼宇建造、市政企业、学校实验室、饭堂，酒店、科研中心。