

A002不锈钢焊条 E308L-16焊条

产品名称	A002不锈钢焊条 E308L-16焊条
公司名称	河北蓝铭焊接材料有限公司
价格	27.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县太行北路世纪花园
联系电话	0319-8161805 15631945669

产品详情

特性与用途：1、钛钙型低碳不锈钢焊条，焊缝金属含碳量 0.04%，具有良好的抗晶间腐蚀性能。2、用于焊接超低碳00Cr19Ni10不锈钢结构件。也可用于工作温度低于300 的0Cr18Ni10Ti不锈钢结构件。主要用于合成纤维、化肥、石油等设备的制造。注意事项：1、使用前焊条须于300~350再烘干1小时。2、应使用不锈钢刷清理焊缝，以免混入铁屑影响品质。焊接位置： 熔敷金属化学成份 (wt%)：CMnSiPSCrNi例
值0.0330.910.650.0250.01019.209.60保证值 0.040.5-2.5 1.00 0.040 0.030
18.0-21.09.0-11.0熔敷金属机械性能：抗拉强度 (MPa)伸长率
(%)例 值58545保证值 520 35焊接电流参数：(AC或DC+)直径及长度
(mm)2.0x2502.6x3003.2x3504.0x3505.0x350电流范围 (A)平
焊30-5550-8580-120100-150140-180立仰焊20-5045-8070-11090-135-