

XY-A402不锈钢焊条E310-16不锈钢焊材

产品名称	XY-A402不锈钢焊条E310-16不锈钢焊材
公司名称	河北蓝铭焊接材料有限公司
价格	60.00/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县太行北路世纪花园
联系电话	0319-8161805 15631945669

产品详情

XY-A402
不锈钢焊条

GB/T 983 E310-16

AWS A5.4 E310-16

特性及应用：

XY-A402是金红石药皮类型的不锈钢焊条，交直流两用，全位置焊接。焊接工艺性能优良，电弧稳定，飞溅极小，脱渣容易。焊缝金属具有良好的抗裂性及抗氧化性能。

主要用于高温条件下工作的同类型耐热不锈钢的焊接。

焊接位置：

电流类型：

AC或DC+

熔敷金属化学成分（质量分数）
（%）

元素C Mn Si P Cr Ni Mo Cu 标准值 0.08 ~ 0.20 1.0 ~ 2.5 0.75 0.03 0.03 25.0 ~ 28.0 20.0 ~ 22.5 0.75 0.75 一例 0.111. 880.370.0080.025 27.21 21.360.110.092

熔敷金属力学性能：

试验项目 抗拉强度Rm (MPa) 伸长率A(%) 标准值 550 25 一例 65 138

推荐焊接参数：

焊条直径/mm 2.5 3.2 4.0 5.0 平焊电流(A) 60 ~ 80 80 ~ 120 120 ~ 160 160 ~ 200 立仰焊 50 ~ 70 70 ~ 100 100 ~ 140 ----

适用母材：

注意要项：

- 1、焊条使用前先经250 烘焙1h，随烘随用。
- 2、必须除净焊件表面的水、油污、锈等杂质。
- 3、尽可能采用直流反接，电流不宜过大，以免影响焊条药皮特性。