

# D717 堆焊焊条,耐磨合金焊条,碳化钨堆焊焊条

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | D717 堆焊焊条,耐磨合金焊条,碳化钨堆焊焊条     |
| 公司名称 | 上海恒黛焊接材料有限公司                 |
| 价格   | 1.00/公斤                      |
| 规格参数 | 品牌:恒黛<br>型号:2.5-5.0<br>产地:上海 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室      |
| 联系电话 | 021-51863192 13585859178     |

## 产品详情

D717/D717A碳化钨堆焊焊条

型号：EDW-B-15

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如三牙轮钻头的牙抓背部、鼓风机叶片、强力采煤滚筒、扎糖机轧辊、混凝土搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分/%

C 1.5-4 Si 4 Mn 3 Cr 3 W 50-70 Mo 7 Ni 3 其他 3 堆焊硬度HRC  
： 60

D707碳化钨堆焊焊条

型号：EDW-A-15

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如混凝土搅拌机叶片、推土机、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

熔敷金属化学成分/%

C 1.5-3 Si 4 Mn 2 W 40-50 堆焊硬度HRC： 60

## D708碳化钨合金焊条

用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械！！

熔敷金属化学成份/%

C 1.5 Cr 3.0 Ni 5.0-7.0 Si 1.0 W 70-85 堆焊层硬度：HRC 68

## D707Ni纯镍堆焊焊条

用途：用于抗高温氧化、耐磨料磨损件的堆焊，如高炉钟斗，烧结扒齿等。

熔敷金属化学成分/%

WC 55 其他5-10 余量为Ni 堆焊硬度HRC： 45