

上海电力PP-D132堆焊焊条 耐磨焊条

产品名称	上海电力PP-D132堆焊焊条 耐磨焊条
公司名称	上海恒黛焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	品牌:恒黛 型号:2.5-5.0 产地:上海
公司地址	上海市奉贤区青村镇奉柘公路2799号2013室
联系电话	021-51863192 13585859178

产品详情

PP-D132是钛钙型药皮的普通Cr-Mo型堆焊焊条，可交直流两用。堆焊时电弧稳定，脱渣容易。

适用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢和低合金钢机件表面，特别适宜于矿山机械与农业机械磨损件的表面堆焊与修补。熔敷金属化学成分(%) 元

素CCrMo标准值 0.50 3.00 1.50堆焊层硬度：HRC 30参考电流(AC或DC+) 焊条直径 / mm3.24.05.0焊接电流 / A90~140140~200180~230注意事项：1. 焊前焊条须经150 左右烘焙1小时。2. 大型工件堆焊前应预热至300 左右，并应清除堆焊部位的铁锈、油污和水分等杂质。