

艾文斯 陶瓷过滤板 厂家直销供应 可定制

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 艾文斯 陶瓷过滤板 厂家直销供应 可定制 |
| 公司名称 | 河南艾文斯冶金材料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 艾文斯:艾文斯 Filter-PAL:Filter-PAL 焦作:焦作 |
| 公司地址 | 郑州市花园路39号 |
| 联系电话 | 15303717548 |

产品详情

陶瓷过滤板

陶瓷过滤器 泡沫陶瓷过滤板 微孔陶瓷过滤板

AdTech(艾文斯)公司自2012年开始专注研发、生产、销售使用于铝合金铸造的吸附性陶瓷过滤板 (CFF) , AdTech的陶瓷过滤板技术得到市场的广泛接受, 应用于多系列铝合金产品: 印刷用PS板基、制罐料、弹性包装材料、轨道交通、航空航天产品、电缆电导线等铸造铝合金高精过滤净化。

Filter-PAL

AdTech(艾文斯)陶瓷过滤板使用装配:

陶瓷过滤板

陶瓷纤维密封体

过滤箱体

陶瓷过滤板产品用途:

AdTech(艾文斯)陶瓷过滤板采用三维网状结构和连通气孔的有机泡体作载体, 将其侵入具有触变性的氧化铝材料浆料中, 采用四方校正中心距全自动挤压工艺, 使浆料均匀敷与载体的泡体骨架上, 经过烘干固化高温1180 焙烧而成。安装于过滤箱用于铝合金液杂质过滤, 满足生产高附加值、高技术性能的航空、交通等铝合金精密铸造。如: 计算机硬盘、印刷用PS板基、制罐料、喷气式涡轮发动机风扇叶等产

品。

陶瓷过滤板产品优点：

1. 采用吸附性原理过滤，能有效去除铝液中大块夹杂物，并有效吸附细小尺寸的细小夹杂物；
2. 不掉渣，有效减少对铝液的污染；
3. 抗热震性好，改进对熔融金属耐腐蚀能力；
4. 自动化流水线生产，三道校准程序，尺寸精准，与过滤箱更契合；
5. 提高表面质量、提高产品性能、改善显微组织的作用。

陶瓷过滤板检测方法：

陶瓷过滤板密封衬垫：陶瓷过滤板的四周贴有密封衬，作用于过滤板与过滤箱接触面，防止铝液通过接触面渗漏。

我司过滤板采用三种不同规格的密封衬垫：纤维纸边；纤维棉边；膨胀棉边。

三种密封衬垫图片：

陶瓷过滤板标准规格：尺寸(± 3 mm?)：7x7in 9x9in 12x12in 15x15in 17x17in 20x20in 23x23in 26x26in
厚度：50 ± 2 mm 斜面角度：17.5 ± 1.5 ° 特殊尺寸：
正方形、长方形、圆形、梯形、异形、或按照要求尺寸订做。

技术参数：

项目 体积密度(g/cm³) 折断模数(816 /Mpa) 常温耐压强度(Mpa) 最大操作温度() 密封垫热膨胀()

典型值 >0.45

陶瓷过滤板孔径尺寸：

过滤板孔径尺寸(任意25.4mm长度上的孔数)：

目数型号(ppi) 102030405060

孔密度 8-12

陶瓷过滤板孔径(window size)分布图

陶瓷过滤板过滤精度：

孔径规格(ppi) 20 30 40 50 60

| | | | | | |
|-------------|----|----|----|----|----|
| 杂质直径 (um) | 80 | 40 | 20 | 10 | 5 |
| 过滤量率 (%) | 78 | 85 | 88 | 92 | 95 |

陶瓷过滤板应用值：

产品规格(mm)过滤有效面积 (%) 过滤流量范围 (kg/min)

| | | |
|------------------|----|---------|
| 7in(178*178*50) | 75 | 22-56 |
| 9in(229*229*50) | 75 | 25-80 |
| 12in(305*305*50) | 80 | 50-156 |
| 15in(381*381*50) | 85 | 85-252 |
| 17in(432*432*50) | 86 | 110-335 |
| 20in(508*508*50) | 88 | 160-478 |
| 23in(584*584*50) | 89 | 210-640 |
| 26in(660*660*50) | 90 | 276-830 |

陶瓷过滤板订货包装规格：

Filter Dimention(mm)Filter QTY per Case(Pcs)Case QTY per Pallet(Case)QTY per Pallet(Pcs)Pallet Dimension(mm)Pallet General Weight(Kg)

| | | | | | |
|-----------------|----|----|-----|----------------|-----|
| 660x660x50(26) | 4 | 8 | 48 | 1100*1100*2200 | 490 |
| 584x584x50(23) | 5 | 12 | 60 | 950*950*2050 | 510 |
| 508x508x50(20) | 5 | 18 | 90 | 1100*900*1720 | 470 |
| 432x432x50(17) | 5 | 24 | 120 | 1100*1100*1670 | 450 |
| 381x381x50(15) | 5 | 24 | 120 | 1100*1100*1540 | 430 |
| 305x305x50(12) | 10 | 16 | 160 | 1000*1000*1550 | 350 |
| 228x228x50(9) | 10 | 20 | 200 | 1100*1100*1400 | 310 |
| 178x178x50(7) | 10 | 20 | 200 | 1100*1100*1400 | 220 |

陶瓷过滤板使用说明：

检查和清洁过滤箱体表面杂物，保持过滤箱体洁净和无破损。

轻轻把过滤板放入过滤箱内，并用手压紧过滤板周围的密封衬垫，以防铝液旁流或是起浮。

均匀预热过滤箱和过滤板，使之接近铝液温度，过滤板的预热温度不低于260 。预热以除去吸附水份，有利于帮助瞬间初始过滤孔径张开，防止热胀冷缩给过滤板带来部分孔堵塞。预热可采用电或燃气加热，正常加热15-30分钟。

浇铸时注意观察铝液压头的变化，保持正常需求量铝液的控流，正常起始压头是100-150mm。当铝液开始通过时，压头会降到75-100mm以下，随后压头会慢慢有所增加。<http://www.adtechamm.cn/product-detail/taociguolvban-pal/>

正常过滤过程中，避免敲击、震动过滤板。同时应使流槽充满铝水，避免铝液太大太小的扰动。

过滤结束后，及时取出过滤板，清洁过滤箱。

陶瓷过滤板储存：<http://www.adtechamm.cn/>保存于通风干燥环境中，严防受潮，不要置物于其上。