

艾文斯 陶瓷过滤板 厂家直销供应 可定制

产品名称	艾文斯 陶瓷过滤板 厂家直销供应 可定制
公司名称	河南艾文斯冶金材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	艾文斯:艾文斯 Filter-PAL:Filter-PAL 焦作:焦作
公司地址	郑州市花园路39号
联系电话	15303717548

产品详情

陶瓷过滤板

陶瓷过滤器 泡沫陶瓷过滤板 微孔陶瓷过滤板

AdTech(艾文斯)公司自2012年开始专注研发、生产、销售使用于铝合金铸造的吸附性陶瓷过滤板（CFF），AdTech的陶瓷过滤板技术得到市场的广泛接受，应用于多系列铝合金产品：印刷用PS板基、制罐料、弹性包装材料、轨道交通、航空航天产品、电缆电导线等铸造铝合金高精过滤净化。

Filter-PAL

AdTech(艾文斯)陶瓷过滤板使用装配：

陶瓷过滤板

陶瓷纤维密封体

过滤箱体

陶瓷过滤板产品用途：

AdTech(艾文斯)陶瓷过滤板采用三维网状结构和连通气孔的有机泡体作载体，将其侵入具有触变性的氧化铝材料浆料中，采用四方校正中心距全自动挤压工艺，使浆料均匀敷与载体的泡体骨架上，经过烘干固化高温1180 焙烧而成。安装于过滤箱用于铝合金液杂质过滤，满足生产高附加值、高技术性能的航空、交通等铝合金精密铸造。如：计算机硬盘、印刷用PS板基、制罐料、喷气式涡轮发动机风扇叶等产

品。

陶瓷过滤板产品优点：

1. 采用吸附性原理过滤，能有效去除铝液中大块夹杂物，并有效吸附细小尺寸的细小夹杂物；
2. 不掉渣，有效减少对铝液的污染；
3. 抗热震性好，改进对熔融金属耐腐蚀能力；
4. 自动化流水线生产，三道校准程序，尺寸精准，与过滤箱更契合；
5. 提高表面质量、提高产品性能、改善显微组织的作用。

陶瓷过滤板检测方法：

陶瓷过滤板密封衬垫：陶瓷过滤板的四周贴有密封衬，作用于过滤板与过滤箱接触面，防止铝液通过接触面渗漏。

我司过滤板采用三种不同规格的密封衬垫：纤维纸边；纤维棉边；膨胀棉边。

三种密封衬垫图片：

陶瓷过滤板标准规格：尺寸(± 3 mm?)：7x7in 9x9in 12x12in 15x15in 17x17in 20x20in 23x23in 26x26in
厚度：50 ± 2 mm 斜面角度：17.5 ± 1.5 ° 特殊尺寸：正方形、长方形、圆形、梯形、异形、或按照要求尺寸订做。

技术参数：

项目 体积密度(g/cm³) 折断模数(816 /Mpa) 常温耐压强度(Mpa) 最大操作温度() 密封垫热膨胀()

典型值 >0.45

陶瓷过滤板孔径尺寸：

过滤板孔径尺寸(任意25.4mm长度上的孔数)：

目数型号(ppi) 102030405060

孔密度 8-12

陶瓷过滤板孔径 (window size) 分布图

陶瓷过滤板过滤精度：

孔径规格 (ppi) 20 30 40 50 60

杂质直径 (um)	80	40	20	10	5
过滤量率 (%)	78	85	88	92	95

陶瓷过滤板应用值：

产品规格(mm)过滤有效面积 (%) 过滤流量范围 (kg/min)

7in(178*178*50)	75	22-56
9in(229*229*50)	75	25-80
12in(305*305*50)	80	50-156
15in(381*381*50)	85	85-252
17in(432*432*50)	86	110-335
20in(508*508*50)	88	160-478
23in(584*584*50)	89	210-640
26in(660*660*50)	90	276-830

陶瓷过滤板订货包装规格：

Filter Dimention(mm)Filter QTY per Case(Pcs)Case QTY per Pallet(Case)QTY per Pallet(Pcs)Pallet Dimension(mm)Pallet General Weight(Kg)

660x660x50(26)	4	8	48	1100*1100*2200	490
584x584x50(23)	5	12	60	950*950*2050	510
508x508x50(20)	5	18	90	1100*900*1720	470
432x432x50(17)	5	24	120	1100*1100*1670	450
381x381x50(15)	5	24	120	1100*1100*1540	430
305x305x50(12)	10	16	160	1000*1000*1550	350
228x228x50(9)	10	20	200	1100*1100*1400	310
178x178x50(7)	10	20	200	1100*1100*1400	220

陶瓷过滤板使用说明：

检查和清洁过滤箱体表面杂物，保持过滤箱体洁净和无破损。

轻轻把过滤板放入过滤箱内，并用手压紧过滤板周围的密封衬垫，以防铝液旁流或是起浮。

均匀预热过滤箱和过滤板，使之接近铝液温度，过滤板的预热温度不低于260 。预热以除去吸附水份，有利于帮助瞬间初始过滤孔径张开，防止热胀冷缩给过滤板带来部分孔堵塞。预热可采用电或燃气加热，正常加热15-30分钟。

浇铸时注意观察铝液压头的变化，保持正常需求量铝液的控流，正常起始压头是100-150mm。当铝液开始通过时，压头会降到75-100mm以下，随后压头会慢慢有所增加。<http://www.adtechamm.cn/product-detail/taociguolvban-pal/>

正常过滤过程中，避免敲击、震动过滤板。同时应使流槽充满铝水，避免铝液太大太小的扰动。

过滤结束后，及时取出过滤板，清洁过滤箱。

陶瓷过滤板储存：<http://www.adtechamm.cn/>保存于通风干燥环境中，严防受潮，不要置物于其上。