

涂料耐洗刷测定仪

产品名称	涂料耐洗刷测定仪
公司名称	山东肥城佳贝尔仪器有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省肥城市金牛山大街25号
联系电话	18605388487

产品详情

一、QFS涂料耐洗刷测定仪用途：

该仪器是依据GB/T9266-88《建筑涂料涂层耐洗刷性的测定》的规定而设计制造的。适用于测定建筑涂料涂层（平面状）的耐洗刷性。是科研计量及涂料生产厂的必备检测仪器。另有新款涂料耐洗刷测定仪同时满足GB/T9755-2014和GB/T9266-88《建筑涂料涂层耐洗刷性的测定》。

二、QFS涂料耐洗刷测定仪主要参数：

2.1刷子及刷架总重量为450g。

2.2刷子运动频率为每分钟往复 37 ± 2 次。

2.3刷子单行程运动距离为300mm。

2.4计数器为4位（详见说明书）。

2.5电源电压为220V,50HZ。

三、QFS涂料耐洗刷测定仪工作原理及主要结构

3.1电机通过机械传动机构，使刷子做往复直线运动而完成对试板的洗刷过程。由控制电路实现洗刷次数的设定、显示、试验终止的功能。

3.2仪器主要由电机、传动结构，刷子部件，供水系统，试板压紧装置及电路控制系统组成。

四、QFS涂料耐洗刷测定仪使用前准备（参考结构图）

4.1在规定的 23 ± 2 的室温下，将仪器平稳放在工作台上，将胶管插在下水节门（7）上，并通入容器或下水装置。

4.2将洗衣粉溶于蒸馏水中，配成0.5%（按质量计）的溶液，PH值为9.5-10，做为洗刷试验介质，也可使用产品标准规定的其它介质。将配好的介质倒入储水罐（1）内，待用。

4.3将刷子的刷毛浸入大约20 的水中，12mm深，30分钟后再用力甩净水，再将刷毛浸入配好的洗刷介质中，12mm深，20分钟，刷子经此处理，方可使用。

4.4试验样板的制备，按GB/T9266-88第4条的规定进行。建议采用本公司生产的QXG型丝棒式涂布器制膜。

4.5电源必须是单相交流220v,50HZ,并带有保护接地的电源，同时还应安装漏电保护器。

五、QFS涂料耐洗刷测定仪试验操作步骤（参照结构图）

5.1将刷架（4）翻起，将待试验样板涂漆面朝上，放实验台上，将压杆（6）向上拉起，并扭转适当角度后放下，即将试板压住，并将处理后的刷子（5）装入刷架（4）内。

5.2将电源（11）插入带有保护接地的220v单相电源插座，计数器显示“0”或“1”，接预置计数键，使其达到所需重复次数。然后按下复位键（12）。

（注：上述先后次序勿倒置，使仪器处于待机状态）

5.3调节出水节门（2），使洗刷介质每秒钟滴加0.04g，以保持试板表面湿润。

5.4按下工作按钮（9）试验开始，至规定次数后，自动停止工作。关闭出水节门拉起刷架。取下试板，即完成一个试验过程。

六、QFS涂料耐洗刷测定仪试板检验及结果评定：

6.1洗刷的次数可预先设定，也可洗刷至试板中间100mm区域内露出底漆色所用的次数（此时应将预置次数选择大一些）。

6.2在散射的日光下检查试板被洗刷过的中间长度100mm区域的涂膜，观察其是否破损、露出底涂颜色。一个试样做三次平等试验，在规定的洗刷次数内至少有两块试板的涂膜无破损，不露出底色，则认为其耐洗刷性合格。

七、QFS涂料耐洗刷测定仪使用中注意事项：

7.1试验中严禁拨动计数器上的各种按键，以免损坏计数器。

7.2试验中欲停止，按下停止按钮（10）刷子则停止工作。

7.3底板没露底漆，而计数器已达预定值，并自动停机。若需继续工作，只要按复位键，再按工作按钮，试验将重新开始，若改变设定次数，按数字键后，必须按复位键。

7.4试验过程中，特别是装卸试板、灌装介质时应防止介质流入仪器内，（上盖中部开口处尤为注意）

。若不慎流入，少量时可等其自干，若量大时，应打开上盖将流入介质擦干。使用前应用试电笔或其他手段检测，仪器外表勿带电使用。

7.5试验结束后应将仪器各部位清洗干净，以备下次使用。

八、QFS涂料耐洗刷测定仪仪器维护保养：

8.1仪器使用半年后，应检查变速箱润滑情况。松开刷架（4）中部两个M5螺钉，取下刷架，松开上盖四角螺钉，并向左翻开，更换变速箱内机油。

8.2仪器滑动架导管孔内注入高粘度机油。

九、QFS涂料耐洗刷测定仪齐套：

主机，刷子四个，水罐一个，胶管三条，说明书一份，合格证一个。