

11SMn37易切削钢 11SMn37 圆钢

产品名称	11SMn37易切削钢 11SMn37 圆钢
公司名称	宁波铂泽金属材料有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	
公司地址	高新区东环钢贸城C511
联系电话	0574-87900882 13685829288

产品详情

易切削钢 易切削钢(free cutting steel)在钢中加入一定数量的一种或一种以上的硫、磷、铅、钙、硒、碲等易切削元素，以改善其切削性的合金钢。又称自动机床加工用钢，简称自动钢。这类钢可以用较高的切削速度和较大的切削深度进行切削加工。由于钢中加入的易切削元素，使钢的切削抗力减小，同时易切削元素本身的特性和所形成的化合物起润滑切削刀具的作用，易断屑，减轻了磨损，从而降低了工件的表面粗糙度，提高了刀具寿命和生产效率。

主要用途易切削钢主要用于制作受力较小而对尺寸和光洁度要求严格的仪器仪表、手表零件、汽车、机床和其他各种机器上使用的，对尺寸精度和光洁度要求严格，而对机械性能要求相对较低的标准件，如齿轮、轴、螺栓、阀门、衬套、销钉、管接头、弹簧座垫及机床丝杠、塑料成型模具、外科和牙科手术用具等。具体如下 自动车床加工、五金冲压件加工； 电子工业、光线纤接头、光碟机、扫描仪、医疗用器材；3家用电器、仪器仪表行业； 办公设备（电脑、影印机、相机、传真机等）； 钟表元件、眼镜； 电子端子针、计时器、化油器； 装饰品、灯饰品、汽车、机车、链条； 清洁车扫具、玩具； 笔类、手袋配件、皮带扣、渔具等； 双头螺栓、螺钉、螺母、管接头、弹簧座等。

特点 加工性能好：产品具有切削流畅，材质优良，加工稳定，金相组织好，化学成份稳定、偏差小，钢质纯度净，夹杂物含量低，不易损伤刀具等特点；极容易在车床切削，刀具使用寿命和生产效率均提高40%； 电镀性能好：切削加工非常容易；可钻深孔、铣深槽等；加工效率比普钢可大幅提高；产品的电镀性能好，能替代铜制品，大大降低产品成本； 光洁性好：经车加工后的工件表面光洁度好；环保性：符合欧盟SGS环境认证标准，并通过瑞士环境认证。产品可以出口机械设备：木工机械、陶瓷机械、造纸机械、玻璃机械、食品机械、建筑机械、塑料机械、纺织机械、千斤顶、液压机等；电器产品部件：电机轴、风扇轴、缝纫机轴等；家具：特别是出口金属家具，如茶几、椅子、户外家具；金属

器具：园林工具、烧烤炉网架、螺丝刀、防盗锁等；中国应用中国从20世纪50年代开始生产硫系易切削钢（主要是低碳自动机床加工用钢），1975年又修订了易切削钢的新标准GB191-75。从70年代起，开始试生产钙系和钛系易切削钢。但是对生产中需要特殊防护，以消除公害的含铅、硒或碲的易切削钢，却一直未正式生产。从1977年开始，中国又研究了含稀土易切削钢。