TN65破碎机锤头的维护及修复专用焊条

产品名称	TN65破碎机锤头的维护及修复专用焊条
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

产品详情

种类	硬 度（HRC）		性能及主要用途
GM1	1		专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。
ZD3	1	55～59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击 堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20～40mm，堆焊层抗裂性能 良好的抗冲击性、耐磨性。
ZD6	1	焊后硬度 35～40 冲击后50～55	主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、 、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和良 化效果。
TM55	1	55～59	主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1～2层即
TDL-60	1	56～62	塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨性由
TDP-65	1	59～65	为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。
TDL-65	1	62～66	
TM65	1	61～66	
MD501	2	52～55	用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有裂纹，但耐 ，不影响使用。
ZD5	2	48～52	用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复，堆焊层 良。
ZD310	1、2	57～62	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其高温耐磨性
TN65	1	62～66	主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损 化钨焊条，高温耐磨性能优良。