

TM55锤头专用耐磨焊条厂家直销

产品名称	TM55锤头专用耐磨焊条厂家直销
公司名称	山东焊王焊材有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区义和北街
联系电话	0531-86915018 18596080166

产品详情

种类

硬度（HRC）

性能及主要用途

GM1

1

专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。

ZD3

1

55 ~ 59

主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击部位的多层堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能优良，具有良好的抗冲击性、耐磨性。

ZD6

1

焊后硬度

35 ~ 40

冲击后50 ~ 55

主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、破碎机锤头、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和良好的冲击硬化效果。

TM55

1

55 ~ 59

主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1~2层即可,也可用于塔篦齿修复。根据不同的使用场合，可有选择的使用，其耐磨性由高至低依次为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。

TDL-60

1

56 ~ 62

TDP-65

1

59 ~ 65

TDL-65

1

62 ~ 66

TM65

1

61 ~ 66

MD501

2

52 ~ 55

用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复，堆焊层有裂纹，但耐磨性能优良，不影响使用。

ZD5

2

48 ~ 52

用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复，堆焊层抗裂性能优良。

ZD310

1、2

57 ~ 62

主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其高温耐磨性能优良。

TN65

1

62 ~ 66

主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损性能优于碳化钨焊条，高温耐磨性能优良。