

cnc石墨专用机床 数控铣床 当选上善精机

产品名称	cnc石墨专用机床 数控铣床 当选上善精机
公司名称	东莞上善精机有限公司
价格	9888.00/台
规格参数	控制系统:西班牙FAGOR 8055I/F高速数控系统(中文版) 主轴:台湾高扭力油冷5.5千瓦BT30机械主轴 定位精度:0.005/300
公司地址	东莞市茶山镇京山村京山第三工业区DN30厂房B 区一楼
联系电话	0769-87020808

产品详情

cnc石墨专用机床 数控铣床 当选上善精机S-750Gcnc石墨专用机床参数

1、西班牙FAGOR 8055I/F高速数控系统(中文版)

分辨率0.001mm,彩色液晶显示,网络DNC功能

512兆硬盘,USB接口

2、西班牙Fagor绝对值伺服电机(3×3Kw)

3、西班牙Fagor全闭环光栅尺(分辨率0.001mm)

4、台湾高扭力油冷5.5千瓦BT30机械主轴(20000转/分钟)

5、20T高速伺服刀库

6、刀具最大装夹直径16

7、日本美德隆接触式对刀仪(刀具长度自动补偿)

8、德国力士乐滚柱直线导轨;台湾精密级滚珠丝杆

- 9、日本NSK精密滚珠丝杆专用轴承
- 10、三轴行程750 × 500 × 300mm(工作台750 × 600mm)
- 11、工作台负重500Kg
- 12、主轴端面到工作台高250—550mm(加高型)
- 13、最快移动速度24M/Min，最快加工速度12M/Min
- 14、定位精度0.005/300mm
- 15、重复定位精度0.003/300mm
- 16、高压喷头：压缩空气冷却系统
- 17、上善精机3.7KW自动变频专用石墨集尘器
- 18、三轴石墨专用自动润滑系统
- 19、电源总功率15.5KW，实际功耗约8Kw
- 20、机床尺寸：2200 × 1950 × 2430mm
- 21、集尘器尺寸：1150 × 1020 × 2450mm
- 22、机床总重量：4200Kg
- 23、保修期：12个月
- 24、培训时间为一周，内部培训教程，全套中文说明书

十五年的cnc石墨雕铣机生产制造经验，不断创新的设计理念，做中国的高速数控石墨机！

cnc石墨：<http://www.ssjjcnc.com/>

石墨机cnc：<http://m.ssjjcnc.com/>

cnc石墨专用机床刀库的五大保护优势

- 1.双向软限位保护，手动或自动状态不会撞刀库
- 2.刀库门双向保护，半开状态或刀库门开不到位不会撞刀库
- 3.独特刀柄检测信号，人员放错刀位导致有重复刀具时不会撞刀库
- 4.主轴换刀气压检测装置，气压不能满足要求时自动停机，避免主轴撞刀库
- 5.刀卡垂直松刀设计，自然松刀拉刀，对主轴回转精度与Z轴精度无任何外力影响，最大程度延长主轴与Z轴精度与寿命。

24 T 圆盘式刀库，快速换刀时间仅1.8秒。

cnc石墨专用机床配件介绍恒温空调

标配cnc石墨电极加工机床专用恒温空调，制冷效果好，最大限度地保护到系统与电气。

电箱电气部分

- 1、全密封设计电箱，有效避免了电气原件短路的现象。
- 2、采用全球大品牌电气原件，更好地提高了整台机器的使用寿命和稳定性。

电柜箱

整洁、规范，便于保养和维护；机床控制电柜箱主要元器件采用进口品牌，性能稳定可靠，使用寿命长。

润滑方式

三轴采用自动油脂润滑与保护措施而且不会影响到机器内部的环境，不污染石墨制品。

支持加工定制、详情咨询厂商

马上拨打电话：400-000-9129 18566164006

将你的需求告诉我们，你就有可能成为我们的VIP尊贵客户实用的自动除尘装置，减除操作人员对机床内部的石墨粉尘清理，方便，省事,首创的自动编程系统，程序自动化.谁都可以使用的简单的加工机，超智能,智能集尘器自动变频，在满足吸力的前提下大额节约电费