cnc石墨专用机床 数控铣床 当选上善精机

产品名称	cnc石墨专用机床 数控铣床 当选上善精机
公司名称	东莞上善精机有限公司
价格	9888.00/台
规格参数	控制系统:西班牙FAGOR 8055I/F高速数控系统(中文版) 主轴:台湾高扭力油冷5.5千瓦BT30机械主轴 定位精度:0.005/300
公司地址	东莞市茶山镇京山村京山第三工业区DN30厂房B 区一楼
联系电话	0769-87020808

产品详情

cnc石墨专用机床 数控铣床 当选上善精机S-750Gcnc石墨专用机床参数

- 1、西班牙FAGOR 8055I/F高速数控系统(中文版)
- 分辨率0.001mm,彩色液晶显示,网络DNC功能
- 512兆硬盘, USB接口
- 2、西班牙Fagor绝对值伺服电机(3×3Kw)
- 3、西班牙Fagor全闭环光栅尺(分辨率0.001mm)
- 4、台湾高扭力油冷5.5千瓦BT30机械主轴(20000转/分钟)
- 5、20T高速伺服刀库
- 6、刀具最大装夹直径16
- 7、日本美德隆接触式对刀仪(刀具长度自动补偿)
- 8、德国力士乐滚柱直线导轨;台湾精密级滚珠丝杆

- 9、日本NSK精密滚珠丝杆专用轴承
- 10、三轴行程750×500×300mm(工作台750×600mm)
- 11、工作台负重500Kg
- 12、主轴端面到工作台高250—550mm(加高型)
- 13、最快移动速度24M/Min,最快加工速度12M/Min
- 14、定位精度0.005/300mm
- 15、重复定位精度0.003/300mm
- 16、高压喷头:压缩空气冷却系统
- 17、上善精机3.7KW自动变频专用石墨集尘器
- 18、三轴石墨专用自动润滑系统
- 19、电源总功率15.5KW,实际功耗约8Kw
- 20、机床尺寸: 2200×1950×2430mm
- 21、集尘器尺寸:1150×1020×2450mm
- 22、机床总重量: 4200Kg
- 23、保修期:12个月
- 24、培训时间为一周,内部培训教程,全套中文说明书

十五年的cnc石墨雕铣机生产制造经验,不断创新的设计理念,做中国的高速数控石墨机!

cnc石墨: http://www.ssjjcnc.com/

石墨机cnc: http://m.ssjjcnc.com/

cnc石墨专用机床刀库的五大保护优势

- 1.双向软限位保护,手动或自动状态不会撞刀库
- 2.刀库门双向保护,半开状态或刀库门开不到位不会撞刀库
- 3.独特刀柄检测信号,人员放错刀位导致有重复刀具时不会撞刀库
- 4.主轴换刀气压检测装置,气压不能满足要求时自动停机,避免主轴撞刀库
- 5.刀卡垂直松刀设计,自然松刀拉刀,对主轴回转精度与Z轴精度无任何外力影响,最大程度延长主轴与Z轴精度与寿命。
- 24 T 圆盘式刀库,快速换刀时间仅1.8秒。

cnc石墨专用机床配件介绍恒温空调

标配cnc石墨电极加工机床专用恒温空调,制冷效果好,最大限度地保护到系统与电气。

电箱电气部分

- 1、全密封设计电箱,有效避免了电气原件短路的现象。
- 2、采用全球大品牌电气原件,更好地提高了整台机器的使用寿命和稳定性。

电柜箱

整洁、规范,便于保养和维护;机床控制电柜箱主要元器件采用进口品牌,性能稳定可靠,使用寿命长。

润滑方式

三轴采用自动油脂润滑与保护措施而且不会影响到机器内部的环境,不污染石墨制品。

支持加工定制、详情咨询厂商

马上拨打电话:400-000-9129 18566164006

将你的需求告诉我们,你就有可能成为我们的VIP尊贵客户实用的自动除尘装置,减除操作人员对机床内部的石墨粉尘清理,方便,省事,首创的自动编程系统,程序自动化.谁都可以使用的简单的加工机,超智能,智能集尘器自动变频,在满足吸力的前提下大额节约电费