

cnc高速石墨机床 数控铣床 当选上善精机

产品名称	cnc高速石墨机床 数控铣床 当选上善精机
公司名称	东莞上善精机有限公司
价格	7102.00/台
规格参数	控制系统:西班牙FAGOR 8055I/F高速数控系统(中文版) 主轴:台湾高扭力油冷5.5千瓦BT30机械主轴 定位精度:0.005/300
公司地址	东莞市茶山镇京山村京山第三工业区DN30厂房B 区一楼
联系电话	0769-87020808

产品详情

cnc高速石墨机床 数控铣床 当选上善精机S-750Gcnc高速石墨机床参数

1、西班牙FAGOR 8055I/F高速数控系统(中文版)

分辨率0.001mm,彩色液晶显示,网络DNC功能

512兆硬盘,USB接口

2、西班牙Fagor绝对值伺服电机(3×3Kw)

3、西班牙Fagor全闭环光栅尺(分辨率0.001mm)

4、台湾高扭力油冷5.5千瓦BT30机械主轴(20000转/分钟)

5、20T高速伺服刀库

6、刀具最大装夹直径16

7、日本美德隆接触式对刀仪(刀具长度自动补偿)

8、德国力士乐滚柱直线导轨;台湾精密级滚珠丝杆

- 9、日本NSK精密滚珠丝杆专用轴承
- 10、三轴行程750 × 500 × 300mm(工作台750 × 600mm)
- 11、工作台负重500Kg
- 12、主轴端面到工作台高250—550mm(加高型)
- 13、最快移动速度24M/Min，最快加工速度12M/Min
- 14、定位精度0.005/300mm
- 15、重复定位精度0.003/300mm
- 16、高压喷头：压缩空气冷却系统
- 17、上善精机3.7KW自动变频专用石墨集尘器
- 18、三轴石墨专用自动润滑系统
- 19、电源总功率15.5KW，实际功耗约8Kw
- 20、机床尺寸：2200 × 1950 × 2430mm
- 21、集尘器尺寸：1150 × 1020 × 2450mm
- 22、机床总重量：4200Kg
- 23、保修期：12个月
- 24、培训时间为一周，内部培训教程，全套中文说明书

十五年的cnc石墨雕铣机生产制造经验，不断创新的设计理念，做中国的石墨机cnc！

cnc石墨电极加工机床：<http://www.ssjcnc.com/>

cnc石墨：<http://m.ssjcnc.com/>

加工石墨制品的cnc高速石墨机床

完美的吸尘结构

- 完美的粉尘流出实验，清洁简单吸尘结构，清洁后粉尘吸入完美的吸尘器。

吸尘结构

- 1、内循环式吸尘设计，无粉尘飘出机床，吸尘率高达99%以上。
- 2、变频式吸尘机密封性好、过滤精度高、噪声少，人性化不漏粉的清理设计！过滤精度可达到98%以

cnc高速石墨机床配件部分机床变压器

机床变压器采用内嵌式安装；便于整体运输，不占用地面空间，且保证了安全性能。

R+W进口联轴器

零回转间隙，精确传递角位和扭矩无限长使用寿命，无需维护，永久工作。

进口轴承

进口轴承：圆柱滚子轴承很有刚性，可能支持高径向负荷，

并有因为保持架，使其比起满装设计来更适于高速。

带后缀E的轴承滚轮组较大，是以超高承载能力来设计的。

支持加工定制、详情咨询厂商

马上拨打电话：400-000-9129 18566164006

将你的需求告诉我们，你就有可能成为我们的VIP尊贵客户石墨加工机要求使用双密封圈来保护直线导轨和滚珠丝杠，避免在加工过程中产生的粉尘的影响,专为石墨设计的双重保护刀库；超快超精，全国领先，国家专利,智能集尘器自动变频，在满足吸力的前提下大额节约电费