cnc石墨专用精雕机床 数控铣床 当选上善精机

产品名称	cnc石墨专用精雕机床 数控铣床 当选上善精机
公司名称	东莞上善精机有限公司
价格	436.00/台
规格参数	控制系统:西班牙FAGOR 8055I/F高速数控系统（中文版） 主轴:台湾高扭力油冷5.5千瓦BT30机械主轴 定位精度:0.005/300
公司地址	东莞市茶山镇京山村京山第三工业区DN30厂房B区一楼
联系电话	0769-87020808

产品详情

cnc石墨专用精雕机床 数控铣床 当选上善精机S-750Gcnc石墨专用精雕机床参数

1、西班牙FAGOR 8055I/F高速数控系统（中文版）

分辨率0.001mm，彩色液晶显示，网络DNC功能

512兆硬盘，USB接口

2、西班牙Fagor绝对值伺服电机(3×3Kw)

3、西班牙Fagor全闭环光栅尺（分辨率0.001mm）

4、台湾高扭力油冷5.5千瓦BT30机械主轴（20000转/分钟）

5、20T高速伺服刀库

6、刀具最大装夹直径16

7、日本美德隆接触式对刀仪（刀具长度自动补偿）

8、德国力士乐滚柱直线导轨；台湾精密级滚珠丝杆

9、日本NSK精密滚珠丝杆专用轴承

10、三轴行程750×500×300mm(工作台750×600mm)

11、工作台负重500Kg

12、主轴端面到工作台高250—550mm(加高型)

13、最快移动速度24M/Min，最快加工速度12M/Min

14、定位精度0.005/300mm

15、重复定位精度0.003/300mm

16、高压喷头：压缩空气冷却系统

17、上善精机3.7KW自动变频专用石墨集尘器

18、三轴石墨专用自动润滑系统

19、电源总功率15.5KW，实际功耗约8Kw

20、机床尺寸：2200×1950×2430mm

21、集尘器尺寸：1150×1020×2450mm

22、机床总重量：4200Kg

23、保修期：12个月

24、培训时间为一周，内部培训教程，全套中文说明书

十五年的cnc石墨雕铣机生产制造经验，不断创新的设计理念，做中国的cnc石墨！

cnc石墨电极加工机床：http://www.ssjjcnc.com/

高速数控石墨机：http://m.ssjjcnc.com/

cnc石墨专用精雕机床特点

1. 适用于石墨各类产品的干切削加工，避免湿切削加工因切削液而产生的环境污染。 2. 采用箱式基础结构的设计与独有的阻尼特性，让机床拥有更优异的动态加工性能。3. 三次元轮廓精度满足曲面热弯玻璃模具要求。 4. 可全闭环选择，实现更高精度。5. 高效高精的加工效果。 6. 高刚性设计、高转速主轴，良好的表面加工效果。

cnc石墨专用精雕机床厂家品牌实力雄厚

集研发、生产、销售为一体，石墨机床行业标准制定者；

丰富的技术经验，加工中心速度快、精度高、稳定性强；

已通过国际质量认证标准、多项产品获得专利证书；

支持加工定制、详情咨询厂商

马上拨打电话：400-000-9129　18566164006

将你的需求告诉我们，你就有可能成为我们的VIP尊贵客户随时可实现自动化机械手上下料，无须对机床进行改造，出前前已内置拼接端口,石墨加工机要求使用双密封圈来保护直线导轨和滚珠丝杠，避免在加工过程中产生的粉尘的影响