金牌品质废纸箱纸壳压块机厂家协力废纸打包机

产品名称	金牌品质废纸箱纸壳压块机厂家协力废纸打包机
公司名称	郑州协力建工设备有限公司
价格	185000.00/套
规格参数	郑州协力:111 JDY160:111 郑州:111
公司地址	郑州市新密市大隗镇窑沟
联系电话	0371-67817108 13213003917

产品详情

双电机油泵废纸箱打包机属于大中小卧式自动打包机设备，协力液压废纸打包机专业打包机制造厂，常年生产销售废纸壳打包机、塑料瓶打包机、秸秆打包机成套设备、链板式上料输送机设备。协力废纸打包机制造商产销一体型废纸打包机厂家直销，安装技术人员全程指导，售后服务及时到位。

———郑州高品质卧式废纸打包机设备———协力大型实力废纸打包机生产厂家——

废纸打包机油泵属于油液输出的动力机构，协力作为专业液压自动废纸打包机生产厂家总结下液压油泵出现故障的基本检查方法：

测量液压打包机油泵的压力。若压力偏低，则进行调整，加压力仍调不上去，则说明液压打包机油泵严重磨损。

废纸打包机叶片泵故障检修方法

1.查泵轴是否断裂，泵轴折断转子便不能转动拆开修理。

2.查吸油管路是否漏气：例如因吸油管接头未拧紧，吸油管接头舷封不好或漏装了密封圈，吸油滤油器严重堵塞等原因，在泵的吸油腔无法形成必要的真空度，泵进油腔的压力与
大气压相等（相通），大气压无法将油箱内的油液压入泵内。可查明密封不好进气的部位，采取对策。

3.油面是否过低:应加油至规定油面。

4.查油液黏度是否较大：油液黏度较大时，叶片因滑动阻力变大而不能从转子槽中滑出。更换黏度较低的油液；寒冷天气启动前先预热油，必要时卸下泄油管，往泵内灌满油后再开机。

协力大中型废纸打包机均为双泵打包机设备，针对液压柱塞泵的使用，协力液压废纸打包机厂家总结如下注意事项，：

一、液压油的选取

1、在压力低于6.9MPa(70kgf/cm²)使用时，选取粘度符合IOS VG32-60的液压专用油或抗磨液压油。

2、在压力高压6.9MPa(70kgf/cm²)使用时，选取粘度符合IOS VG32-68的抗磨液压油。

3、使用其它液压油时，请符合协力废纸打包机技术部。

二、油液粘度和温度

1、推荐油液粘度范围15cst-400cst。

2、推荐油液使用温度0°c-60°c

三、新废纸打包机初次启动

1、启动之前，通过泵体上的注油口向泵腔中注满液压油。

2、在高速运转之前，先瞬间启动几次，以排除管道中的空气，然后再无压力符合的情况下，使连续运转，约十分钟以后再逐步增压。