

# 高压胶管车载扣压机

产品名称	高压胶管车载扣压机
公司名称	景县瑞鼎橡塑制品有限公司
价格	8500.00/台
规格参数	产品:车载扣压机 厂家:景县瑞鼎 特性:方便
公司地址	河北省衡水市景县城东开发区
联系电话	0318-4256060 18231896880

## 产品详情

景县瑞鼎橡塑制品有限公司专业生产各种扣压机、主要有三相电扣压机、两相电扣压机、四千瓦扣压机、两相电扣压机。

扣压机又称压管机、剥胶机、锁管机、扣管机、压管机、啤管机。

对锁管机举行温度和压力的检测非常重要的，管件应具有充足的耐压本领（强度）、无走漏、压力丧失小、拆装方便。

管件连接旋入真个螺纹重要利用国度尺度米制锥螺纹（ZM）安全凡细牙螺纹。前者依赖自身的锥体旋紧并接纳聚四氟乙烯生料带等举行密封，

实用于中低压体系；后者密封性好，但要接纳组合垫圈或O型密封圈举行端面密封。外洋常用惠氏（BSP）管螺纹和NPT螺纹。

油管有硬管和软管两类，由于硬管活动阻力小，安全可靠性强且本钱低，

以是除非油管与实行机构的活动部门一并移动（如油管装在杆牢固的活塞式液压缸缸筒上），一样通常应只管即便选用硬管。

锁管机的机械精度设置和技术性能的讲解！在液压系统中，无论是金属管接头，还是软管接头，都存在容易产生泄漏的问题。

对于卡套式管接头，大多因管道受到较大的外力或冲击力，使卡套松动或管端面变形而造成泄漏，此时应检查卡套是否失圆、刃口有无缺损、

管端是否完好以及卡套螺母的压紧程度等，同时还要消除管道外力。对于扩口式管接头，大多因扩口过度，质量不合要求或多次拆卸，

致使扩口变形或裂纹等造成泄漏，此时可将前端截去重新进行扩口。

如果使用公母锥顶压进行密封，其泄漏大多是由于两锥面有损伤，可用研磨砂对锥面进行研磨。在一些用“ ”形圈靠端面或外径密封的场合。

如按使用功能可区分为液压高压管锁管机、刹车管锁管机、空调管锁管机、动力管锁管机等，

如按机械结构可分为直筒式锁管机、双柱式锁管机、开口式锁管机、C型式锁管机，如按控制方式可分为机电式锁管机、PLC式锁管机、

数控式锁管机，其中机电式锁管机被广泛应用，其技术性能如下：

为了锁管机永久的机械精度及寿命，在锁紧机构组件上，不仅选择了优质合金钢材料，而且采用独有的热处理工艺。所以锁管机较长的使用寿命

与选材热、处理、机械加工工艺及结构的合理性是密不可分的！

管讨论是油管与油管、油管与液压元件之间的可拆式毗连件，管讨论必须具有耐压本领强、通流本领大、压降小、装卸方便、连接牢固、密封可靠

和形状紧凑等条件。此中，焊接式、卡套式和扩口式管讨论应用较为广泛，其根本型有端直通管讨论、直通管讨论、端直角管讨论、直角管讨论、

端三通管讨论、三通管讨论和四通管讨论7种。凡带端字的都是用于管端与机件间的连接，别的则用于管件间的连接。

用户在扣压高压管时，要是扣压量过小，那么讨论与胶管间压得过松时，在油压的作用下扣压胶管在利用初期便有大概从讨论中脱出，

要是扣压量过大，那么讨论与胶管压得过紧，容易导致胶管内层受到局部破坏，产生裂纹，液压油会从破碎处直接进入钢丝层，再沿钢丝间的漏洞

窜到外衣尾部排泄，或不停沿钢丝层窜到某处积累起来，使外层胶产生鼓包乃至破碎。

景县瑞鼎橡塑制品有限公司生产以精、特、专为主,经营以诚、信、义为本,总经理刘肇庆竭诚欢迎国内外新老用户垂询洽谈，愿为您

提供全面、优质、高效服务

公司网址：[www.ruidinggongsi.1688.com](http://www.ruidinggongsi.1688.com)

公司网站:[www.hsruiding.com](http://www.hsruiding.com)