

冷弯机冷弯机的优势与特点

产品名称	冷弯机冷弯机的优势与特点
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

冷弯机冷弯机的优势与特点。冷弯机是一种不用加热，在常温条件下直接对型钢（常用的有工字钢、H型钢、U型钢、角钢、槽钢、轨道钢等异型钢）进行弯曲成型的机器设备。其中在隧道中经常使用的施工字钢（#18、20#、22#）最为常见，这几种型号的工字钢弯曲通常使用250型号的冷弯机。在电站施工过程中主要是H型钢和U型钢居多。其实冷弯机弯曲工字钢成一定弧度这只是第一步，最后会将弯曲成的工字钢焊成一块组成一个大的弧形结构，这种结构在隧道初期支护中是最常见的，因为他成本低廉，加工方便，支护效果优越。

他有一种感觉，想让这颗种子发芽，估计难度会骤增，因为它太非凡，需要消耗很多异土才有可能

采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点，能准确定位，大幅度提高隧道工字钢加工精度。液压冷弯机广泛应用于我国公路隧道、铁路隧道、地铁隧道、水利水电引水涵洞、天然气管道、通信管道、地下通道等工程的工字钢、槽钢和型钢的弯曲。工字钢顶弯机是专门加工钢拱架的设备，加工的钢拱架可广泛应用于铁路、公路、水工隧道的工程施工，还可以用作桥梁、大型厂房等工程上的使用。其优点有：尺寸精度高，扭曲变形小，弧度圆滑。我公司可根据用户的不同需要，搭配不同的部件，实现对钢轨、工字钢、H钢等材料进行冷弯加工，效率高、易运输、操作方便等

他有一种感觉，想让这颗种子发芽，估计难度会骤增，因为它太非凡，需要消耗很多异土才有可能

英纳伟特冷弯机主要参数

总功率 【12Kw】

电压 【380V】

液压系统压力 【20Mpa】

油缸推进速度 【1-13mm/s】

主驱动轮转速 【7r/min】

最小弯曲半径 【1.5m】

重量 【2380kg】

外型尺寸 【2500mm × 1500mm × 1200mm】

数控冷弯机，是以型钢为原料、通过连续冷轧成型。生产复杂断面型材，并可根据客户要求设计、制造不同规格的冷弯设备。行业施工中用数控冷弯机进行型钢加工，是钢拱架制造的必选设备。

冷弯机可用于工字钢、矿工钢、U型钢、C型钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。数控冷弯机主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢弯曲。数控冷弯机采用数显编码器编程，使液压操纵系统定位准确，所弯型钢一次自动成型，效率高、操作方便。

冷弯机是我公司自主研发的新型全自动型钢弯曲型钢产品。采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点。液压全自动冷弯机主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢角钢U型钢等型材的弯曲。液压全自动冷弯机是隧道支护钢拱架加工制作的新型设备。它由底座、机械传动、冷弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。

他有一种感觉，想让这颗种子发芽，估计难度会骤增，因为它太非凡，需要消耗很多异土才有可能

英纳伟特数控冷弯机安全操作

英纳伟特数控冷弯机是隧道支护钢拱架加工制作的新型设备。它由底座、机械传动、冷弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。工作时，将所需冷弯加工的型钢由辅助系统的门式托架推放在两主动滚轮之间，启动液压系统使液压缸推动燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待达到设计所需弧度时关闭液压系统，启动机械传动系统，使主动滚轮转动并依靠摩擦力带动型钢平稳缓慢前行，从而实现连续冷弯作业。在冷弯结束时，关闭机械传动系统，同时启动液压系统，使液压缸收回。