

# 冷弯机英纳伟特冷弯机六大部分组成

产品名称	冷弯机英纳伟特冷弯机六大部分组成
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

## 产品详情

冷弯机英纳伟特冷弯机六大部分组成。冷弯机是我公司自主研发的新型全自动型钢弯曲型钢产品。采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点。液压全自动冷弯机主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢角钢U型钢等型材的弯曲。液压全自动冷弯机是隧道支护钢拱架加工制作的新型设备。它由底座、机械传动、冷弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。

通体金黄的山猫还有白犀牛已经悄然退走，躲在兽群后面，正在发发号施令

### 冷弯机适用范围

- 1、液压冷弯机隧道掘进支护、拱桥骨架搭建施工、高速公路弯道围栏、矿井巷道支护、粮仓架棚施工、厂房骨架搭建、涵洞支护、斜井支护、水利水电工程施工以及其他一些钢梁拱架施工中。
- 2、液压冷弯机可以对工字钢、槽钢、U型钢、H钢、角钢、C型钢、轨道钢等型钢进行制作
- 3、液压冷弯机弯曲半径范围：最小可达2米
- 4、液压冷弯机弯曲弧长范围：最小可弯曲4米长度的钢材。

通体金黄的山猫还有白犀牛已经悄然退走，躲在兽群后面，正在发发号施令

### 冷弯机主要参数

最小的弯曲半径 1.5m 主动滚轮转速 7-10

油缸推进速度 8-15 液压系统压力 26

整机重量 2380 总功率 7.4

外形尺寸 2.4 × 1.5 × 1.4

冷弯型材的冷弯加工是型材产生弹塑性变形的过程,卸载后,型材会产生一定数量的回弹,回弹量将直接影响成型质量,预计回弹量的方法一般有理论计算方法、经验公式法、逐步逼近弯曲的模型、实时控制的回弹模型等,受材料材质不均匀、型材在轧制和搬运中产生残余内应力等影响,其中,逐步逼近弯曲法,即实测出每一次弯曲后的实际回弹量,再以它的大小作为过弯量对型材作过量弯曲,如此反复,使得型材向成型型线逼近.

### 冷弯机常见故障机排除方法

通体金黄的山猫还有白犀牛已经悄然退走,躲在兽群后面,正在发号施令

#### 序号故障现象处理方法

1、电机不转 线路不通 线断,保险丝烧损

2、油压系统无压力

1、齿轮泵旋转方向不对 换向 或压力上不去

2、油泵损坏 换油泵或修复

3、溢流阀堵塞或磨损 修复或换新阀

4、液压油变质或污染 换新油或将油过滤

5、压力表损坏 换压力表

3、电机过热 电压太低 检查电源线路,找出原因,进行处理 电机定子潮湿 修电机

4、工作缸有缓冲现象 缸内有空气 来回工作几次

5、换向机构失灵

1、电液阀或点动开关损坏 修理或换新的

2、电液阀或行程开关线路不通 检查线路并修复

3、电磁换向阀堵塞 用汽油清洗

通体金黄的山猫还有白犀牛已经悄然退走,躲在兽群后面,正在发号施令

### 核心技术

冷弯成型是一种节材,节能,高效的金属成型工艺。冷弯型钢是一种自重轻、强度高,可节约材料、能源消耗少、固定透支小、制造成本低、用途极广的环保经济断面型材打破了传统冷弯机小半径弯曲不了的难题,克服了传统冷弯机对钢材弧度弯曲不精准的弊端,改善了钢材弯曲过程中的钢材局部褶皱、翘曲现象。此外英纳伟特冷弯机还在另外一方面做了改良。

工字钢在英纳伟特冷弯机上怎样计算多少公分弯多大弧度

首先你得确定施工图纸中拱架的半径，知道拱高、洞体宽度，半径就可以确定。冷弯机上有标尺，表示油缸推进的尺寸（也就是拱高），滚轴间

## 液压全自动冷弯机保养维护

液压全自动冷弯机是用油为介质，必须做好油及本设备的清洁保养工作，以免淤塞或漏油影响使用效果。油液必须保持干净，排名靠前次使用的时间不应超过两个月，更换时，应同时清洗过滤网和油箱，注意过滤网可放在煤油中冲洗，不能用硬刷子刷洗，如油液未变质，在经过过滤后仍可使用。经常检查液压全自动冷弯机需润滑处是否有堵塞现象。每班工作结束后，请用收回油缸。若长期不使用设备，则要在滑动处面上涂上防锈油。

- 1.设备安装在坚硬的基础面上，找正，以进给导轨面处于水平位置为准。
- 2.工字钢必须在水平的工作台上（带有滚动的工作台）工作。
- 3.使用前必须加油（减速器加30#机油，油箱加46#液压油，以后定期更换新油。

通体金黄的山猫还有白犀牛已经悄然退走，躲在兽群后面，正在发号施令

试机:

为保证工作顺利，在开始工作前一定要把机器调试好。

- 1.检查电源是否正常。
- 2.检查电机油泵组是否正转。
- 3.将压力表开关打开，溢流阀调压手轮松开。
- 4.点动电机，检查旋转方向是否正确。
- 5.检查电液阀和点动开关是否正常。
- 6.一切准备工作无误后，启动电机，将油压调至10Mpa，试运行三分钟左右，如果运转正常，准备正式工作。

## 如何选购冷弯机

- 1.1、三个顶滚的直径：细了，因接触面小，容易打滑；弯非标钢材的时候容易变形。
- 2、油缸的直径和行程：直径和行程决定了压力的大小和弯曲半径的可调性。
- 3、台体钢板厚度和骨架的质量：决定着弯大型钢材时是否变形。
- 4、电机的功率和减速机的质量。
- 5、厂家的生产规模和服务。购买厂家网站图片、视频是否专业，从网站内容方面初步判断厂家专业程度，一定要注意与厂家确认情况。厂家有没有营业执照，是否有正规合同，可否开正规发票等，每个行业都有好多皮包公司，都从别家走发票，如果厂家是一般纳税人的话，可信度相对较高；如果情况允许尽量到厂家现场考察对比产品和配件的质量及专业性；做为厂家我们根据各大工地的施工反馈情况，液压手动式的使用起来是目前所有机器类型中最为稳定，我们不断吸收全国工地用户反馈意见不断改进我们

的产品，可以说我们的产品是客户购买后心里最有底的，从未让广大客户失望。

通体金黄的山猫还有白犀牛已经悄然退走，躲在兽群后面，正在发号施令

### 英纳伟特售后服务

英纳伟特机械设备有限公司所有工字钢冷弯机出厂前，全部经过严格的检测与反复试验，方可提交与客户。“售前的承诺，不如售后的服务，急客户所急，想客户所想”我们并配有一支，有着专业技术的售后服务团队，将为您奉上及时周到的热情服务，解决您的售后服务之难题。另外我公司与周边知名物流，签订了常年合作协议，确保每一位客户都能够享受到：安全快捷，准时优质的现代化网络物流服务。