

# 冷弯机冷弯机生产销售代理

产品名称	冷弯机冷弯机生产销售代理
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

## 产品详情

冷弯机冷弯机生产销售代理，专业从事开发制造矿山机械、公路、地铁、桥梁、建筑专用设备及配件等生产销售和技术服务。公司始终坚持：“专业、专注、高效”的经营理念。主要产品有：工字钢冷弯机、电动冷弯机系列、全自动冷弯机系列、数控冷弯机系列、H型钢冷弯机、U型钢冷弯机。生产规模及产品组合能力同行业中名列前茅,此产品并通过了ISO9001质量认证。本公司所有产品出厂前，全部经过严格的检测与反复试验，方可提交与客户。“售前的承诺，不如售后的服务，急客户所急，想客户所想”我们并配有一支，有着专业技术的售后服务团队，将为您奉上及时周到的热情服务，解决您的售后服务之难题。另外我公司与周边知名物流，签订了常年合作协议，确保每一位客户都能够享受到：安全快捷，准时优质的现代化网络物流服务。我们将发挥企业优势，以更先进的产品，更过硬的质量，更优惠的价格，更全面的服务，赢得您长久的青睐。

杀气弥漫，数百头猛兽躁动，一个个嘶吼着，随时准备冲过来

冷弯机主要技术参数 产品型号 WGJ-250 总功率 10Kw  
电压 380V 液压系统压力 20Mpa 油缸推进速度  
1-13mm/s 主驱动轮转速 7r/min 小弯曲直径 2M  
重量 2380kg 外型尺寸（长×宽×高）2.5m×1.5m×1.2m 冷弯机是我公司自主研发的新型全自动型钢弯曲型钢产品。采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点。液压全自动冷弯机主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢角钢U型钢等型材的弯曲。液压全自动冷弯机是隧道支护钢拱架加工制作的新型设备。它由底座、机械传动、冷弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。

杀气弥漫，数百头猛兽躁动，一个个嘶吼着，随时准备冲过来 冷弯机安全操作

严格遵守液压冷弯机安全操作规程，按规定穿戴好劳动防护用品。

- 2、开机前应将上、下模具清理、擦拭干净。
- 3、检查托料架、挡料架及滑块上有无异物，如有异物，应清理干净。
- 4、按所折板料厚度、选择适当模口，模口尺寸一般等于或大于8倍板料厚度。

- 5、由板料折弯力数或折弯力计算公式得出工件的折弯力，工件折弯力不得大于1000KN。
- 6、折弯狭板料时，应将系统工作压力适当降低，以免损坏模具。
- 7、调节滑块行程时，应保证调量小于100，以免损坏机器。
- 8、折弯前，应将上下模具间的间隙调整均匀一致。
- 9、折弯时，不可将手放在模具间，狭长小料不可用手扶。一次只许折弯一块料，不许多块分节同时折弯。检查油箱油位，启动油泵检查液压管道、油泵有无异常。
- 10、折弯板料应放在模具中间，机器不宜单边载荷，以免影响工件和机器精度，如某些工件确需单边工作时，其载荷不得大于250KN，而且必须二边同时折弯。
- 11、检查油箱油位，启动油泵检查液压管道、油泵有无异常。
- 12、发生异常立即停机，检查原因并及时排除。
- 13、作业完毕，应关闭油泵，退出控制系统程序三，切断电源。

杀气弥漫，数百头猛兽躁动，一个个嘶吼着，随时准备冲过来

## 冷弯机购买须知

- 技巧1：  
要注意三个顶滚的直径，太细的话，接触面很小所以很容易打滑那样在弯非标钢材的时候容易变形
- 技巧2：油缸的直径和行程决定了压力的大小和弯曲半径的可调性。所以挑选的时候也得注意。
- 技巧3：最重要的就是台体钢板厚度和骨架的质量，因为它决定着弯大型钢材时是否变形。如果厚度不够或者质量太差，在工程中变形的话很容易引起事故。
- 技巧4：电机的功率和减速机的质量
- 技巧5：最后就是购买用户一定要对商家进行一个较深的了解以防遇到皮包公司 我们承诺凡是购买本公司的产品，由于质量问题一年之内实行包退包换，还可以享受本公司售后免费维修。本公司并可提供多种施工技术指导。我公司品种多、规格全、整机到配件及辅助材料配套齐全、经营的产品实行三包、库存充足，价格实惠，提供一流的质量、一流的信誉、一流的售后服务，满足客户的需要！