

冷弯机英纳伟特冷弯机的优势

产品名称	冷弯机英纳伟特冷弯机的优势
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

冷弯机在制作型钢方面的优势：对于型钢的加工步骤,以前制作型钢的主要制作设备不是现在液压全自动的冷弯机而是传统的手动冷弯机，现在全自动冷弯机与传统的手动冷弯机相比,在生产型钢方面的优势主要体现在以下几方面:简化了工序；比如一根12M长的工字钢可以一次弯制成形,只到最后焊接时需割一次,且省去焦炭成本投入,使加工成本大大降低；节省了更多人力资源,每吨工字钢从原料到弯制成形,只需四人一组，且生产时间仅为二十分钟左右；是弯制质量亦大大提高,不但有效消除了扭曲变形现象,而且弯制的拱架弧度均匀。

冷弯机是我厂研制出产的新式全自动工字钢冷曲折型钢设备。选用液压体系传动，具有传动平稳，压力大等特色，能精确定位，大幅度提高地道工字钢加工精度。液压冷弯机广泛运用于我国煤矿地道/巷道、公路地道、高速地道、铁路地道、高铁地道、地铁地道、水利水电引水涵洞、天然气管道、通讯管道、地下通道等工程的用于工字钢、U型钢、H钢、槽钢和型钢的弧度曲折。

这部拳经中规中矩，有形意拳的练法，但是关于那十二形只简单提了几句，一笔带过

产品型号 WGJ-250

总功率 12Kw

电压 380V

液压系统压力 20Mpa

油缸推进速度 1-13mm/s

主驱动轮转速 7r/min

小弯曲直径 2M

重量 2380kg

外型尺寸 2.5m × 1.5m × 1.2m

冷弯机是一款新型冷弯设备，是为了适应围岩地质较差的施工区段而生产的专用加工设备，能随围岩变化而随机变化。在应用时需要客户掌握一些使用注意事项，避免发生意外。首先在平整的台面上放稳机器，为了方便观察机器面板可以将机箱脚拉开。将手持感应头上的插头插入面板上的插座并旋紧，注意定位缺口。其次将电源线的插头一端插入机箱后板上的插座，另一端插入电源供给插座，请务必使用单相三线制电源。然后打开机箱后板上的“电源总开关”，按面板“电源开关”键，待“准备”绿色指示灯亮，机器就可以工作。按住“设定按钮”键，设定为合适值，一般在0.5-2.0秒之间。再其次将感应头放在容器盖上面，按一下手柄上的启动按钮，这时“加热”红色指示灯亮，表示正在加热，感应头不要移开，“加热”红色指示灯灭后再移去感应头，最后等“准备”绿色指示灯亮或机内蜂鸣器短声“嘟”提示后又可以进行下一个容器的封口作业。检查封口质量，根据不同材质，直径的容器以及生产效率，适当修整“设定按钮键，使得封口质量最佳。

这部拳经中规中矩，有形意拳的练法，但是关于那十二形只简单提了几句，一笔带过

冷弯机构成（工作原理）：

1、数控冷弯机是地道支护钢拱架加工制造的新式设备。数控冷弯机由底座、机械传动、冷弯体系、液压体系、电器控制体系和辅佐体系等六大有些构成。数控冷弯机工作时，将所需冷弯加工的型钢由辅佐体系的门式托架推放在两自动滚轮之间，发动数控冷弯机液压体系使液压缸推进燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待到达规划所需弧度时封闭液压体系，发动数控冷弯机机械传动体系，使自动滚轮滚动并依托摩擦力股动型钢平稳缓慢前行，然后完成接连冷弯工作。在冷弯结束时，封闭数控冷弯机机械传动体系，一起发动液压体系，使液压缸回收。将冷弯型钢放置在辅佐体系的门式托架上即可。这种冷弯工作，确保了原料的强度，提高了支护钢拱架的质量，极大地提高了工效，操作简略、明晰。数控冷弯机与压床相比，具有杰出的工作性能。

2、为了习惯一些较差地质的施工工程区段，在地道的施工过程中，规划上常常运用钢拱架来支持维护，为了习惯运用钢拱架的运用数量增大，请求增高，然后规划了数控冷弯机这种设备。它确保了接连工作的可能性，而且节省了很多的人力和物力。

1，控制方面：液压全自动冷弯机有PLC程序控制器控制，全液压系统自动读数器既可以手动控制也可以数控控制。

2，操作方面：无限进料，可进可退，油缸进度尺寸自动定位无需人工测量，弯曲尺寸自动读数

3，安全方面：双重自动关机系统，到达指定尺寸自动关机，红外线刹车系统，无料时自动关机。

这部拳经中规中矩，有形意拳的练法，但是关于那十二形只简单提了几句，一笔带过

操作

1.为保证工作顺利，在开始工作前一定要把机器调试好。

检查电源是否正常。

检查电机油泵组是否正转。

将压力表开关打开，溢流阀调压手轮松开。

点动电机，检查旋转方向是否正确。

检查电液阀和点动开关是否正常。

一切准备工作无误后，启动电机，将油压调至10Mpa，试运行三分钟左右，如果运转正常，准备正式工作。

这部拳经中规中矩，有形意拳的练法，但是关于那十二形只简单提了几句，一笔带过

冷弯机售后服务

1、数控冷弯机出厂保修期12个月（不包括易损件），免费提供损伤配件或整机更换。

2、免费数控冷弯机技术培训，达到熟练操作水平。

3、我们销售的主要是工程机械产品，结构大部分都比较简单，维护也非常的方便，不会因为一些小部件的损坏，导致整机无法正常运行。我们销售出去的产品如遇重大故障，或者客户无法解决的问题，我们承诺48小时之内派人到现场解决（一些偏远地区可能会延长时效）。

根据各大工地的施工反馈情况，由于河南英纳伟特的数控冷弯机的品质从钢板厚度、顶滚直径、油缸行程包括电机和减速机的挑选方面都较市场上其他商家的更到位，同时我们不断吸收全国工地用户反馈意见不断改进我们的产品，可以说我们的产品是客户购买后心里最有底的，欢迎您咨询了解，一定不会让您失望。