

冷弯机冷弯机三个突出特点

产品名称	冷弯机冷弯机三个突出特点
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	1.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

冷弯机冷弯机三个突出特点。控制方面：数控冷弯机有PLC程序控制器控制，全液压系统自动读数器可手动控制也可数控控制操作方面：数控冷弯机无限进料，可进可退，油缸进度尺寸自动定位无需人工测量，弯曲尺寸自动读数。安全方面：双重自动关机系统，到达指定尺寸自动关机，红外线刹车系统，无料时

现在天地剧变，不断有神秘果实出现，他可以藉此进化，能将形意拳推向终极境界，那时谁人能敌

冷弯机使用范围：

- 1、工程范围：隧道掘进支护、拱桥骨架搭建施工、高速公路弯道围栏、矿井巷道支护、粮仓架棚施工、厂房骨架搭建、涵洞支护、斜井支护、水利水电工程施工以及其他一些钢梁拱架施工中。
- 2、钢材范围：工字钢、槽钢、U型钢、H钢、角钢、C型钢、轨道钢以及一些非标异形钢。
- 3、弯曲半径范围：最小可达2米
- 4、弯曲弧长范围：最小可弯曲4米长度的钢材。冷弯机主要参数

最小弯曲半径：2m 液压系统压力：25MPa 油缸推动速度：8-15mm/s

主动轮转速：7-10r/min 功率：8.4kW

重量：2t 移动电机：2.2KW*2

油泵电机：4kw 油泵电机转速：1440r/min 滚轮线速度：3.8m/min 冷弯机又名弯弓机，

也有人称呼为折弯机、弯曲机等，大多数人喜欢叫冷弯机。有很多人不知道什么是冷弯机，也不知道是做什么用的，更没有见过冷弯机长什么样子。河南英纳伟特有限公司是从事生产及销售冷弯机的一家公司，本公司通过市场的调查研究发现，全国各地有许多的冷弯机制造公司，所制造出来的冷弯机或多或少有一些问题，如冷弯机底座的牢固程度、液压缸的粗细大小、材料的厚度等，本公司对于这些问题非常看重，冷弯机底座增加多条骨架，增加了其稳定性；液压缸的直径相对其他公司略有加粗加厚，冷弯

机的质量与使用方面，都要略胜于其他厂家；本公司对客户的态度，以诚信为本，质量保优！

冷弯机结构特点

现在天地剧变，不断有神秘果实出现，他可以藉此进化，能将形意拳推向终极境界，那时谁人能敌

(1) 结构：由主电机、减速器、滚轮、油泵电机、齿轮油泵、溢流阀、电液换向阀、工作油缸、顶轮及油箱等部件组成。(2) 性能特点：

- A、钢拱架专用设备，亦可弯曲大曲率工字钢、U型钢、槽钢立弯和横弯。
- B、双电机驱动，液压缸推进。
- C、按下液压缸“前进”按钮，液压缸到达位置后一次弯曲成形，操作方便。
- D、结构合理，工作可靠，适合大型型钢，大弯曲半径弯制。

数控冷弯机注意事项：

现在天地剧变，不断有神秘果实出现，他可以藉此进化，能将形意拳推向终极境界，那时谁人能敌

正确使用数控冷弯机，认真执行数控冷弯机保养，遵守安全操作规程，是减少数控冷弯机故障，延长设备使用寿命，保障安全生产的必要条件，因此数控冷弯机的操作者及维修人员必须了解设备的结构、性能、维护保养方法和操作规程。1.在油箱没有注入油前切勿启动数控冷弯机。使用前首先检查油箱内的油是否加满，如不足应加满，以防油泵吸空。数控冷弯机使用的液压油必须经过严格的过滤方可注入油箱，油箱在装油前必须清洗好，一般推荐使用46号或68号抗磨液压油。2.数控冷弯机是用油为介质，必须做好油及本设备的清洁保养工作，以免淤塞或漏油影响使用效果。油液必须保持干净，第一次使用的时间不应超过两个月，更换时，应同时清洗数控冷弯机的过滤网和油箱，注意过滤网可放在煤油中冲洗，不能用硬刷子刷洗，如油液未变质，在经过过滤后仍可使用。

3.经常检查数控冷弯机需润滑处是否有堵塞现象。4.每班工作结束后，请用点动收回油缸。

5.若长期不使用数控冷弯机，则要在滑动处面上涂上防锈油。

- 1、穿戴好防护装备，确认机械主体上是否有搁着物品。
- 2、检验设备,检查电器、液压系统是否正常。
- 3、检查润滑部位是否油量充足，各传动齿轮箱应注润滑油至少在油表线以上。
- 4、检查各连接处是否牢固，各转动处是否灵活，有无卡阻现象。
- 5、操作台上调速器必须先调0。
- 6、以上检查后启动滑差电机进行空载试运行，运转时检查是否有异常声音，空转后再检查各转动部位温升是否过高，有否漏油，紧固件是否有松动现象，如果有一定要排除故障后再能运行。
- 7、进行吊装和组装彩卷时，当心彩卷中间的支架挤手或彩卷压脚等。
- 8、工作结束后切断电源，清扫现场保持机器整洁，保养工字钢冷弯机。

现在天地剧变，不断有神秘果实出现，他可以藉此进化，能将形意拳推向终极境界，那时谁人能敌

目前液压全自动冷弯机的销售和使用量与日俱增，因为液压全自动冷弯机可以帮人们生产更多的物品。那么在挑选液压全自动冷弯机的时候，其实我们可以分以下几个步骤来进行。第一步：看液压全自动冷弯机台体钢板的厚度和骨架的质量如何。因为这些决定着液压全自动冷弯机弯大型钢材的时候是否会变形。第二步：看液压全自动冷弯机的油缸的直径和行程。因为直径和行程决定了压力的大小和弯曲半径的可调性，因此在挑选液压全自动冷弯机的时候一定要注意。第三步：看液压全自动冷弯机的三个顶滚的直径。如果直径太细了，那么就会因接触面积小而很容易打滑。

按照以上几个步骤，相信您一定会挑选一款让您满意的液压全自动冷弯机产品。

冷弯型钢是一种轻型的薄壁钢材，英文名叫cold-formed steel，同时又有很多地方管它叫作钢制冷弯型材和冷弯型材。它的主要做工就是利用钢板或带钢在常温状态下，进行弯曲从而得到各种断面形状的成型

英纳伟特售后服务

我们承诺凡是购买英纳伟特的产品，由于质量问题一年之内实行包退包换，还可以享受本公司售后免费维修。英纳伟特还可提供多种施工技术指导。英纳伟特品种多、规格全、整机到配件及辅助材料配套齐全、经营的产品实行三包、库存充足，价格实惠，提供一流的质量、一流的信誉、一流的售后服务，满足客户的需要！

现在天地剧变，不断有神秘果实出现，他可以藉此进化，能将形意拳推向终极境界，那时谁人能敌

现在天地剧变，不断有神秘果实出现，他可以藉此进化，能将形意拳推向终极境界，那时谁人能敌