

冷弯机冷弯机使用方法与性能特点

产品名称	冷弯机冷弯机使用方法与性能特点
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

冷弯机冷弯机使用方法与性能特点。使用英纳伟特冷弯机首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）行程调节，英纳伟特冷弯机使用必须要注意调节行程，在折弯前一定要试车。折弯机上模下行至最底部时必须保证有一个板厚的间隙。否则会对模具和机器造成损坏。行程的调节也是有电动快速调整和手动微调。折弯槽口选择，一般要选择板厚的8倍宽度的槽口。如折弯4mm的板料，需选择32左右的槽口。后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，方法同剪板机。

陈海低头，看向自己的胸膛，顿时绝望，前后透亮，鲜血汨汨，生命力再强也不可能活去

踩下脚踏开关开始折弯，折弯机与剪板机不同，可以随时松开，松开脚折弯机便停下，在踩继续下行。

英纳伟特冷弯机可制作型钢

U型钢、工字钢、20号钢、H钢、角钢、等边角钢（5*5*5）不等边角钢（5*10*5）还可根据用户要求进行定制注*由于用户要制造的型钢不同公司还可以根据用户不同的需求定制冷弯机英纳伟特冷弯机主要参数；大工作压力 Mpa 25 油缸推进速度 mm/s 1-15 小曲折半径 m 1.2 自动滚轮转速 r/min 10 总功率 Kw 11 整机分量 Kg 2380 外形尺寸 mm 2400*1500*1300 减速机速比 1/187 移动电机功率 KW 2*4 滚轮线速度 m/min 3.8 油泵电机功率 KW 3 油泵电机速度 转/min 1440 英纳伟特数控冷弯机三个突出特点

陈海低头，看向自己的胸膛，顿时绝望，前后透亮，鲜血汨汨，生命力再强也不可能活去

(1)控制方面：数控冷弯机有PLC程序控制器控制，全液压系统自动读数器可手动控制也可数控控制(2)操作方面：数控冷弯机无限进料，可进可退，油缸进度尺寸自动定位无需人工测量，弯曲尺寸自动读数。(3)安全方面：双重自动关机系统，到达指定尺寸自动关机，红外线刹车系统，无料时操作说明

1.工作时，将所需冷弯加工的型钢由辅助系统的门式托架推放在两主动滚轮之间，启动液压系统使液压缸推动燕尾槽和冷弯滚轮冷压型钢，待达到设计所需弧度时关闭液压系统，启动机械传动系统，使主动滚轮转动并依靠摩擦力带动型钢平稳缓慢前行，从而实现连续冷弯作业。 2.

在冷弯结束时，关闭机械传动系统，同时启动液压系统，使液压缸收回。将冷弯型钢放置在辅助系统的门式托架上即可。 3.这种冷弯作业，保证了材质的强度，提高了支护钢拱架的质量，极大地提高了工效，操作简单、明了。冷弯机与压床相比，具有良好的工作性能
液压冷弯机售后服务

液压冷弯机的免费保修期限是交货后的一年时间，保修期里面液压冷弯机只要不是人为损坏的，我方接到通知后会立刻做出响应。 2.如果电话中无法解决冷弯机的问题，本公司会立刻派人在24小时内赶往现场解决问题 3.在保修期内我们可以对本公司液压冷弯机有偿提供所需要的液压冷弯机配件和专业服务。 4.作为一家专业的厂家我们会对买家终身提供全面的冷弯机技术及供应配件需求

陈海低头，看向自己的胸膛，顿时绝望，前后透亮，鲜血汨汨，生命力再强也不可能活去

低，看向自己的膛，顿时绝望，前后透亮，鲜血汨汨，生命力再强也不可能活去

陈海低头，看向自己的胸膛，顿时绝望，前后透亮，鲜血汨汨，生命力再强也不可能活去