

A102不锈钢焊条

产品名称	A102不锈钢焊条
公司名称	河北蓝铭焊接材料有限公司
价格	37.50/公斤
规格参数	
公司地址	河北省邢台市清河县太行北路世纪花园
联系电话	0319-8161805 15631945669

产品详情

牌号	国标型号	美标型号	药皮类型	焊接电流	主要用途
G202	E410-16	E410-16	钛钙型	交直流	焊接 0Cr13、1Cr13 和耐磨、耐蚀的表面堆焊
G207	E410-15	E410-15	低氢型	直流	焊接 0Cr13、1Cr13 和耐磨、耐蚀的表面堆焊
G217	E410-15	E410-15	低氢型	直流	焊接 0Cr13、1Cr13 和耐磨、耐蚀的表面堆焊
G302	E430-16	E430-16	钛钙型	交直流	焊接 Cr17 不锈钢
G307	E430-15	E430-15	低氢型	直流	焊接 Cr17 不锈钢
A	A	A	A	A	A
A002	E 308L -16	E 308L -16	钛钙型	交直流	焊接超低碳 Cr19Ni11 不锈钢或 0Cr19Ni10 不锈钢结构
A022	E 316L -16	E 316L -16	钛钙型	交直流	焊接尿素及合成纤维设备
A032	E317MoCuL-16	1	钛钙型	交直流	焊接合成纤维等设备，在稀、中浓度硫酸介质中工作的同类型超低碳不锈钢结构
A042	E309MoL-16	1	钛钙型	交直流	焊接尿素合成塔中衬里板及堆焊和焊接同类型超低碳不锈钢结构
A052	A	1	钛钙型	交直流	焊接耐硫酸、醋酸、磷酸中的反应器、分离器等
A062	E 309L -16	E 309L -16	钛钙型	交直流	焊接合成纤维、石油化工设备用同类型的不锈钢结构、复合钢和异种钢结构
A072	A	1	钛钙型	交直流	用于 00Cr25Ni20Nb 钢的焊接，如核燃料设备
A082	A	1	钛钙型	交直流	用于 00Cr17Ni15Si4Nb、00Cr14Ni17Si4 等耐浓硝酸腐蚀钢的焊接和补焊