

龙门数控等离子火焰切割机

产品名称	龙门数控等离子火焰切割机
公司名称	石家庄卓驰机械设备有限公司
价格	48000.00/元
规格参数	品牌:卓驰机械 型号:ZC-LM-60 产地:河北
公司地址	正定县正定镇永安村村北
联系电话	0311-86250990 13473753361

产品详情

龙门数控切割机的选择，根据客户要求可为用户提供合适他自己的龙门数控切割机，如龙门数控火焰切割机，龙门数控等离子切割机，龙门数控等离子火焰切割机，直条数控切割机等等，那么如何让客户知道自己的要求，有的客户是懂数控切割机的，知道是自己想选购什么样的，也有一部分客户是不知道自己选购什么样的合适，那怎么办？石家庄卓驰机械成立于2000年，有着专业的研发、销售、售后团队。您可以直接拨打18032777333电话进行咨询！公司这边会根据客户要求为其提供合适的数控切割机方案供其参考，你也可以添加微信进行咨询，任何人方式方法联系到我们，我们都会根据客户要求提供专业的服务！二维码

龙门数控切割机规格参数（除以下基本型号外，其它大小的型号可以专业定制）

规格型号： ZC-LM-30 ZC-LM-40 ZC-LM-50 ZC-LM-60

纵轨中心距（W/mm） 3000 4000 5000 6000

有效切割宽度（a/mm）：W-450-200XN（W为纵轨中心距，N为总割炬数）

纵向轨道长度（L/mm）：根据客户需要确定纵轨长度（以2米为单位）

有效切割长度（b/mm）：L-2000（L为纵向导轨长度）

驱动方式：双边驱动

运行速度：空行速度10000mm/min，切割速度视等离子电源而定

切割质量及尺寸精度标准：JB/T 10045.4-1999《热切割 等离子弧切割质量和尺寸偏差》

输入功率：3.0KW（主机功率，不含等离子电源的功率）

输入电压：220V/50HZ（单相）

龙门数控切割机主要配置

操作系统：上海方菱F2300B（火焰）；上海方菱F2300TB（火焰/等离子）

横梁：宽体焊接梁

纵向轨道：24Kg重轨

驱动/马达：交流伺服或86步进（客户选配）

减速机：精密行星减速机

等离子割炬：弧压跟踪；初始定位；断弧报警

火焰割炬：电容自动调高；自动点火；

套料软件：starCAM

安全保护装置：行程开关、急停开关及等离子割炬防碰撞