

# 胡麻榨油机具体的维护保养方案

产品名称	胡麻榨油机具体的维护保养方案
公司名称	河南省东盈机械设备有限公司
价格	24000.00/台
规格参数	东盈机械:东盈机械 100:100 东盈机械:东盈机械
公司地址	河南省郑州市金水区郑汴路
联系电话	86-371-5677 1823 18539261139

## 产品详情

### 胡麻榨油机

### 胡麻榨油机

就是螺旋全自动榨油机，分为液压和榨腔两部分，该榨油机是国内先进的榨油设备。该榨油机具有连续化处理量大、动态压榨时间短、出油率高、劳动强度低等优点。那么在使用?????的过程中该注意哪些事项呢？

#### 1、液压泵压力不够

原因在于：出油活门有污物或接触不良；胡麻榨油机上进出油阀螺塞与阀座接触不良或未旋紧造成回油；小活塞与泵体磨损间隙过大。

相应的排除方法是：将胡麻榨油机([www.liangyoushebei.com](http://www.liangyoushebei.com))拆洗后加以研磨，使其密合；研磨榨机上进出油阀螺塞和阀座，使其密合或旋紧螺塞；更换新泵。

#### 2、液压泵抽不上油来

原因在于：胡麻榨油机的滤油网被阻塞；油液使用过久，有沉淀物附着在进油活门上，使油门不密合；油箱内油太浓或因天冷凝固；油箱中油量不足；液压泵中未成真空。

相应的排除方法是：对胡麻榨油机滤油网进行清洗；更换胡麻榨油机新油或放出旧油；过滤并清洗进油活门，并加以研磨，使其密合良好；更换胡麻榨油机稀油，冷天应提高室温；向胡麻榨油机油箱中加足油量；拔出胡麻榨油机小活塞，注入油液后再压。

### 3、压力表指针不能保持，迅速下降

原因在于：安全阀不密封；胡麻榨油机的进出油阀螺塞和钢球接触不良；各油管接头及液压缸螺塞与液压缸进油孔未旋紧；胡麻榨油机三通回油阀门与钢球接触不良。

相应的排除方法是：研磨胡麻榨油机安全阀使其密合；研磨进出油阀使其密合；旋紧胡麻榨油机各油管接头和液压缸螺塞；研磨回油阀门。

### 4、摇杆顶起

原因在于：胡麻榨油机的出油阀门与钢球接触不良；弹簧头部脱离钢球。

相应的排除方法是：研磨胡麻榨油机的出油阀门，换新钢球；扩大弹簧头部。

### 5、局料

原因在于：进行胡麻榨油机压榨前的油料蒸炒温度不合适，料温太低，饼坯含水量太高；饼坯厚薄不均匀；装饼时，叠饼不正；胡麻榨油机压榨时太急过猛。

相应的排除方法是：胡麻榨油机([www.liangyoushebei.com](http://www.liangyoushebei.com))压榨前的油料要采取恰当的蒸炒方向，提高料温至85℃以上，含水量低于7%；制饼时注意饼厚均匀；装饼时饼坯要叠正；适当降低胡麻榨油机压榨速度。

### 6、胡麻榨油机的油液从液压缸与活塞的间隙泄出

原因在于：胡麻榨油机的皮碗碗口向上装错；皮碗损坏。排除方法是：重新安装皮碗，更换新皮碗。

### 7 安全阀失灵

原因在于：油不干净，污物沉附接触表面；弹簧失去弹性；调节胡麻榨油机螺钉回松未到规定压力；经常超压作业，钢球将阀门碰伤。

相应的排除方法是：拆开清洗，如阀口、阀针损坏应研磨；更换胡麻榨油机弹簧；重新调节胡麻榨油机螺钉，使压力达到40MPa；将胡麻榨油机的阀门重新研磨，更换新钢球并注意按操作规程操作

## 胡麻榨油机维护保养五部曲：

- 1.生产季节结束后长期存放时，应对**胡麻榨油机**进行一次保养，并将榨螺、榨条、出饼圈拆洗重新涂油，放在干燥处。
- 2.每工作50小时后应检查润滑情况，**胡麻榨油机**([www.liangyoushebei.com](http://www.liangyoushebei.com))减速箱上面的油杯不得缺油，螺旋轴调整螺杆内轴承应从调整螺杆孔内每班加注黄油一次，严禁干磨;
- 3.**胡麻榨油机**  
各润滑油部位应防止灰尘和其他杂质侵入，每年需检查减速箱的机油质量一次，发现变质应更换全部机油
- 4.当压榨量降低，出饼或出油不正常时，应将胡麻榨油机榨螺轴抽出，检查榨螺、榨条、出饼圈的磨损情况，磨损零件要及时更换;
- 5.**胡麻榨油机**每班工作结束后，应清除机器内残饼，擦干净机器表面灰尘、油垢;

手机/微信：135 2662 7860 臧经理

公司网址：[www.liangyoushebei.com](http://www.liangyoushebei.com)

电子邮件：[market@doingmachinery.com](mailto:market@doingmachinery.com)