

大豆榨油机榨豆油生产工艺流程

产品名称	大豆榨油机榨豆油生产工艺流程
公司名称	河南省东盈机械设备有限公司
价格	23000.00/个
规格参数	东盈机械:东盈机械 125:125 东盈机械:东盈机械
公司地址	河南省郑州市金水区郑汴路
联系电话	86-371-5677 1823 18539261139

产品详情

[大豆榨油机](#)

1、热榨：大豆——清杂——破碎(或粗轧)—软化—轧胚。_蒸炒—压榨

操作说明：大豆进行[大豆榨油机](#)

压榨前将大豆用筛网进行筛选去杂，使其杂质含量小于0.1%，然后进入破碎，破碎程度达2—4瓣，再进行软化，使大豆的水份含量在15%左右，软化时间40—50分钟。

大豆进行轧胚，轧胚的使用有二点：一是破坏细胞组织使油容易从细胞内流出来，二是颗粒状的油籽轧

成薄片，表面积增大，增加了[大豆榨油机](#)(www.liangyoushebei.com)

压榨大豆油的出油面积，而且大大的缩短了油脂离开胚料的路程；进入蒸炒锅进行蒸炒，蒸炒到大豆水份在1.5—2.8%范围内，温度到100—1

10度时即可以开始进入[大豆榨油机](#)进行压榨。饼厚控制在1—1.5毫米左右。

[榨油机](#)结构

大豆榨油机压榨大豆时常出的问题：

利用[大豆榨油机](#)

榨大豆制油时，不论冷榨或热榨，由于操作不当或油料含水份调整不宜，都会出现不同的问题。

1、[大豆榨油机](#)

压榨大豆时出现回油现象：即料斗内有油存在。对于压榨大豆，很少出现回油，因为回油是压榨含油较高的油料时容易产生的现象。大豆榨油机条排间隙过小：(即条排上的紧)，应用垫子调整条排间隙，若是100型大豆榨油机，除调整条排间隙外，还要放松一下压紧丝母，加大园排流油间隙。

2、[大豆榨油机](#)出现出饼不顺，或不出饼，也不进料：

[大豆榨油机](#)

出现不进料又不出饼现象，主要是新机初用时，未经磨合，使用不当所致，(有时料斗堵塞造成拨料螺拨叶子上翻致使不进料)，当油料含水份不当时

应加以调整。[大豆榨油机](#)

若不属于水份的问题，则新

机使用时，应严格按照说明书操作，应缓慢控制[大豆榨油机](#)的进料，待机温升达80度以上时方可进入正常压榨。

3、压榨时出现跑渣现象，[大豆榨油机](#)(www.liangyoushebei.com) 在压榨油料时，若有少量

的跑渣现象，也属于正常现象(跑渣允许达5%)。若[大豆榨油机](#)

跑渣量大，则需要进行调整。从油料方面看，油料含水份不当，太干或太湿，都会发生跑渣现象，油料太湿，条排跑渣为片

状，出饼较软手一握成团状，流油中有白

泡沫。若油料太干，[大豆榨油机](#)

的条排跑渣为粉状，出饼发白成粉，流油不畅，[大豆榨油机](#)

榨膛内出油间隙应少些。即条排装的时候要紧些，最后一根条排要用手锤打入，对100型大豆榨油机园排压紧丝母应上紧些。

手机/微信：135 2662 7860 臧经理

公司网址：www.liangyoushebei.com

电子邮件：market@doingmachinery.com