

拱弯机英纳伟特拱弯机的操作流程

产品名称	拱弯机英纳伟特拱弯机的操作流程
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

拱弯机英纳伟特拱弯机的操作流程；检查液压工字钢拱弯机、开关、润滑油、各个部件是否正常，设备是否放置平稳。除了操作师傅以外禁止他人进入设备工作区，以防发生危险事故。操作时应为型钢再两个滚动轮内，所以一定要注意调整在一个水平上以防钢材在制作时受力不均达不到理想弯度。操作液压工字钢拱弯机油泵按钮操纵向杆让千斤顶压在钢材上然后就可以观察千斤顶的标度，小心的操作机器，操作结束后可以先测试型钢的弯曲度，如果不符合可再操作操控杆进行操作。达到理想弯度后松开千斤顶取下型钢。

工字钢弯曲机是我公司自主研发的新型全自动型钢弯曲型钢产品。（性能）采用液压系统，具有传动平稳，压力大等特点。字钢弯拱机主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢角钢U型钢等型材的弯曲。工字钢弯拱机是隧道支护钢拱架加工制作的新型设备。它由底座、机械传动、拱弯系统、液压系统、电器控制系统和辅助系统等六大部分组成。

WGJ-250工字钢拱弯机参数

总功率 12Kw 主驱动轮转速 7r/min

电压 380V 小弯曲直径 2M

液压系统压力 20Mpa 重量 2380kg

油缸推进速度 1-13mm/s 外形尺寸 2.5m × 1.5m × 1.2m

工字钢拱弯机突出特点

工字钢拱弯机实现了在保证钢材强度的基础上连续作业，截面经济合理，节省材料。拱弯型钢设备的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件

重量，节约材料。满足了不同设计尺寸的多样要求，提高了产品质量，加快了加工速度，而且极大地降低了劳动强度，节约了大量的人力，物力，在实践中取得了良好的经济效益和社会效益。

英纳伟特拱弯机突出特点

1.英纳伟特拱弯机截面经济合理，节省材料。拱弯型钢设备的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。拱弯型钢用于建筑结构可比热轧型钢节约金属38-50%，用于农业机械和车辆可节约金属15-60%。方便施工，降低综合费用。

2.英纳伟特拱弯机品种繁多，可以生产用一般热轧方法难以生产的壁厚均匀、截面形状复杂的各种型材和各种不同材质的拱弯型钢。

3.英纳伟特拱弯机所制型钢表面光洁，外观好，尺寸精确，而且长度也可以根据需要

1、将设备定放到一个基准面上进行校正，必须保持地面水平。

2、工字钢必须在水平的工作台上（带有滚动的工作台）工作。

3、使用前必须加油（减速机加30#机油，10公斤；油箱加46#液压油，50公斤，每月要更换新油）。

4、电源连接是否符合标准

注意事项

1、电控箱、电液阀、行程开关等电器一定要保持清洁干燥，不得淋水。经常检查以上各部件的导线外套不得有破损，防止漏电。

2、搬运机器时，不要有大的颠簸，不得随意敲打机器的各部件。

数控拱弯机售后流程介绍

1、数控拱弯机出厂保修期12个月（不包括易损件），免费提供损伤配件或整机更换。

2、免费数控拱弯机技术培训，达到熟练操作水平。

3、我们销售的主要是工程机械产品，结构大部分都比较简单，维护也非常的方便，不会因为一些小部件的损坏，导致整机无法正常运行。我们销售出去的产品如遇重大故障，或者客户无法解决的问题，我们承诺48小时之内派人到现场解决（一些偏远地区可能会延长时效）。