拱弯机拱弯机成型定径机主要组成

产品名称	拱弯机拱弯机成型定径机主要组成
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

拱弯机拱弯机成型定径机主要组成；喂料矫平部，成型机:包括成型、导向辊、挤压焊接机、去毛刺、压光辊。拱弯机冷却水槽。定拖动部分:径机（包括侧辊轴），头矫直及万向节传动轴、电机减速机其特点是:采用连续辊弯成形组合方式生产异型管. 机组运行速度:10－30米/分。

拱弯机，顾名思义，拱弯就是指通过未加热的弯曲方法对型钢进行弯弧加工的设备或装置。拱弯机就是用于拱弯加工各类型钢的拱弯设备

英纳伟特拱弯机主要参数

总功率　【12Kw】

电压　【380V】

液压系统压力 【20Mpa】

油缸推进速度 【1-13mm/s】

主驱动轮转速 【7r/min】

最小弯曲半径 【1.5m】

重量　【2380kg】

外型尺寸　【2500mm×1500mm×1200mm】

拱弯机根据工作类型可分为：机械手动拱弯机、液压全自动了拱弯机、数控自动拱弯机等，拱弯机除去可以弯曲工字钢外，还可适用于矿工钢、U型钢、C型钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形

卷 圆、变径、定角弯曲。拱弯机采用液压系统，具有传动平稳、压力大等特点，槽钢、工字钢均能一次成型，采用加强底盘设计，确保使用不变形；
更换易损件方便，不需再次进行校正，用户只须将螺丝拧紧装配好即可继续正常使用。

英纳伟特拱弯机突出特点

1.英纳伟特拱弯机截面经济合理，节省材料。拱弯型钢设备的截面形状可以根据需要设计，结构合理，单位重量的截面系数高于热轧型钢。在同样负荷下，可减轻构件重量，节约材料。拱弯型钢用于建筑结构可比热轧型钢节约金属38-50%，用于农业机械和车辆可节约金属15-60%。方便施工，降低综合费用。

2.英纳伟特拱弯机品种繁多，可以生产用一般热轧方法难以生产的壁厚均匀、截面形状复杂的各种型材和各种不同材质的拱弯型钢。

3.英纳伟特拱弯机所制型钢表面光洁，外观好，尺寸精确，而且长度也可以根据需要

液压工字钢拱弯机操作流程

1.检查液压工字钢拱弯机、开关。、润滑油、各个部件是否正常，设备是否放置平稳。

2.除了操作师傅以外禁止他人进入设备工作区，以防发生危险事故。

3.操作时应为型钢再两个滚动轮内，所以一定要注意调整在一个水平上以防钢材在制作时受力不均达不到理想弯度。

4.操作液压工字钢拱弯机油泵按钮操纵向杆让千斤顶压在钢材上然后就可以观察千斤顶的标度，小心的操作机器，操作结束后可以先测试型钢的弯曲度，如果不符合可再操作操控杆进行操作。达到理想弯度后松开千斤顶取下型钢。

注意*

施工人员一定要穿配好防护装备，以防受伤。

加工好的型钢放置平稳

切断设备电源，保养液压工字钢拱弯机