

拱弯机英纳伟特拱弯机服务与原则

产品名称	拱弯机英纳伟特拱弯机服务与原则
公司名称	河南英纳伟特机械设备制造有限公司
价格	21000.00/台
规格参数	英纳伟特:wgj-250 卧式:wgj-300 河南郑州:wgj-350
公司地址	郑州高新技术产业开发区合欢西街5号
联系电话	15538352157

产品详情

拱弯机英纳伟特拱弯机服务与原则本公司本着质量加服务的原则得以迅速发展。公司汇聚了全国各地的精英人员，公司承诺，如若您遇到任何问题，随时可以电话咨询我们，我们会对您进行一对一的指导，尽量解决您的问题。因为生产所以专业。

液压弯曲机主要用于C型钢、工字钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。使用液压操纵系统定位准确，所弯型钢一次自动成型，效率高、操作方便。其产品主要应用于工程建筑拱形支护、隧道涵洞拱架支护、桥梁拱架支护、水利水电工程、船舶龙骨弯曲加工、顶棚支护、矿用轨道工字钢弯曲、粮仓工厂的支护骨架等，应用领域较广。

全自动液压拱弯机主要参数

最小弯曲半径：2m 液压系统压力：25MPa

油缸推动速度：8-15mm/s 主动轮转速：7-10r/min

功率：8.4kW 重量：2t

移动电机：2.2KW*2 油泵电机：4kw

油泵电机转速：1440r/min 滚轮线速度：3.8m/min

拱弯机用途介绍：

拱弯机主要用于工字钢、矿工钢、U型钢、C型钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等工字钢，槽钢弯曲。

液压工字钢拱弯机是英纳伟特自主研发的一种多功能型钢拱弯设备，国内首创。主要用于C型钢、工字钢、角钢、槽钢、道轨、方钢、钢管等型钢的拱形卷圆、变径、定角弯曲。采用数显编码器编程，使液压操纵系统定位准确，所弯型钢一次自动成型，效率高、操作方便。并且加工精度大，主要应用于隧道，地铁，水电站，地下洞室等。具有传动平稳，压力大等特点。

液压拱弯机安全操作

- 1.检查液压拱弯机设备及电气开关，设备的接地（零）是否完好。
- 2.无关人员禁止进入工作区域，以免工作时被型钢碰伤。
- 3.使用前须加注足够润滑油，并检查各部机件是否良好，油泵旋转方向是否和规定方向一致，检查加工件、压垫、顶垫、支撑垫有无裂纹。经试运转确认正常后方可开始工作。
- 4.操作时将型钢放在支架上，并穿在弯曲机固定架内，型钢卡在两个滚动轮内，注意调整同一水平上。
- 5.启动油泵按钮，操纵换向杆使油缸千斤顶压在型钢上，用力后观察油缸千斤顶上的标，第一次可顶弯3~4cm，启动向前（左）进料按钮，让型钢向前（左）均匀移动，到位后停止，测量型钢弯曲度，符合要求后松开油缸千斤顶取下型钢，不合要求再操纵换向杆使油缸千斤顶加压弯曲型钢，顶弯1~2cm，启动向后（右）进料按钮，让型钢向后（右）均匀移动，到位后停止，测量型钢弯曲度，符合要求后松开油缸千斤顶取下型钢，不合要求继续弯曲，达到要求为止。必须注意型钢确实卡在滚动轮内，方可开动液压拱弯机。
- 6.弯曲钢筋的旋转半径内和机身进给两侧不准站人。弯好的半成品，应堆放整齐。
- 7.弯曲较长的钢筋时，应设专用支架。扶型钢者应按操作者的指挥进行工作，不得任意推拉。
- 8.严禁弯曲超过机械制造厂所规定型号的型钢。如弯曲未经冷拉或带有锈皮的型钢时，必须戴好防护镜。弯曲低合金型钢时，应按机械制造厂的规定执行。
- 9.将加工好的型钢构件按定置管理要求摆放整齐，垫平放牢。
- 10.工作完毕后，切断电源，并将工作场地及液压拱弯机清扫干净，做好液压拱弯机的维护保养。坑缝中积锈禁止用手指抠挖。

数控拱弯机售后流程介绍：

- 1、数控拱弯机出厂保修期12个月（不包括易损件），免费提供损伤配件或整机更换。
- 2、免费数控拱弯机技术培训，达到熟练操作水平。
- 3、我们销售的主要是工程机械产品，结构大部分都比较简单，维护也非常的方便，不会因为一些小部件的损坏，导致整机无法正常运行。我们销售出去的产品如遇重大故障，或者客户无法解决的问题，我们承诺48小时之内派人到现场解决（一些偏远地区可能会延长时效）。