

矿用管材-pe矿用管-抗静电、抗阻燃pe管-双抗

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 矿用管材-pe矿用管-抗静电、抗阻燃pe管-双抗 |
| 公司名称 | 山东文远环保科技股份有限公司 |
| 价格 | 82.40/米 |
| 规格参数 | 品牌:文远 材质:HDPE 产地:山东 |
| 公司地址 | 山东省淄博市临淄区经三路六号 |
| 联系电话 | 0533-2277726 13864352538 |

产品详情

矿用管材-pe矿用管-抗静电、抗阻燃pe管-双抗

矿用管材，pe矿用管，抗静电、抗阻燃pe管，双抗管，瓦斯抽放

PE矿用管使用原料性能：采用高性能超导电炭黑作为抗静电剂，十溴联苯醚及三氧化二锑作为阻燃剂，经充分混合塑化造粒而成。用此专用料生产的瓦斯管物理机械性能达能PE-80级给水管标准，抗静电性能、阻燃性能达到煤炭部MT558.1-2005的标准要求。

PE矿用管材产品性能：

1、阻燃、抗静电：煤矿用聚乙烯管材的抗静电成分、阻燃成分均匀分布在管材本体中，因而抗静电及阻燃性能指标，不会因使用时间长而受到影响。抗静电、阻燃性能均符合国家标准，适用于井下易燃、易爆的特定场所。

2、重量轻、安装方便:煤矿用聚乙烯管材密度小，单位重量仅为钢管的1/8，玻璃钢管的1/3，因而煤矿用聚乙烯管材不仅运输、安装方便，用在井下时能大大降低工人的劳动强度，提高工作效率。

3、耐腐蚀、不结垢：煤矿用聚乙烯耐腐蚀性及不结垢性强，特别适合用于井下输送高硫水质的水以及输送含钙、镁等离子体的水。大大节省防腐及除垢的费用使用寿命远高于钢管，综合经济效益高。

- 4、自润滑性：煤矿用聚乙烯管内壁光滑，输送流体时阻力小，粗糙度远小于钢管及玻璃钢管道，在相同条件下，可提高输送能力30%。柔韧性好，抗地质沉降能力强；
- 5、抗老化、抗快速开裂性能好：煤矿用聚乙烯管材抗老化性能好，低温下不易脆化，抗快速开裂性能好；具有良好的韧性，能有效吸收冲击能；弯曲模量适中，断裂伸长率高达400%以上。在煤矿井下，地质沉降等现象时有发生，特殊作业条件下，煤矿用聚乙烯管与传统质地刚硬的钢管和玻璃钢管相比，能有效避免断裂事故。
- 6、耐磨性好：煤矿用聚乙烯管材与钢管的耐磨性对比试验表明，煤矿用聚乙烯管材的耐磨性为钢管的4倍。在煤炭输送领域，同钢管相比，煤矿用聚乙烯管材具有更好的耐磨性，这意味着煤矿用聚乙烯管材具有更长的使用寿命和更好的经济性。
- 7、抗冲击：聚乙烯的低温脆化温度极低，可在较低温度下使用。
- 8、高韧性：断裂伸长率一般超过500%。
- 9、挠性好：管道可弯曲，用于海上疏浚管道，可减少橡胶软接头。
- 10、易连接：采用热熔连接、管卡连接或法兰连接，施工方便。