思成机械 承揽铸铁平台维修 可恢复精度

产品名称	思成机械 承揽铸铁平台维修 可恢复精度
公司名称	泊头市思成机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市郝村镇千里屯（注册地址）
联系电话	0317-8333515 13633173050

产品详情

钢件的热处理工艺—正火

钢的热处理种类分为整体热处理和表面热处理两大类。常用的整体热处理有退火，正火、淬火和回火；表面热处理可分为表面淬火与化学热处理两类。

正火是将钢件加热到临界温度以上30-50℃,保温适当时间后，在静止的空气中冷却的热处理工艺称为正火。正火的主要目的是细化组织，改善钢的性能，获得接近平衡状态的组织。

正火与退火工艺相比，其主要区别是正火的冷却速度稍快，所以正火热处理的生产周期短。故退火与正火同样能达到零件性能要求时，尽可能选用正火。大部分中、低碳钢的坯料一般都采用正火热处理。一般合金钢坯料常采用退火，若用正火，由于冷却速度较快，使其正火后硬度较高，不利于切削加工。

一个合格的产品，一定要严格的经过各个环节，每一个环节的细小差别，最终都影响着产品的质量。我们公司专业制造各种铸铁平板，铸铁平台，划线平台，划线平板等量具，细心做好每一个细节，精心做好每一个产品。

铸造工艺规程的内容和形式

铸造工艺规程是指导生产的技术文件，它既是进行生产技术准备科学管理的依据，又是工厂工艺技术经验的结晶。因此，铸造工艺规程编制的好坏，对铸件质量、生产效率和铸件成本起着决定性的作用。

铸造工艺规程的完备和细致程度，取决于工厂的生产条件和生产性质。例如，大批量生产的铸件，工艺规程可以编得完备些和细致些。单件小批生产或不太重要的铸件，则可以简单些。所以格式不可能统一，形式也是多种多样。

铸造工艺规程，一般可以分为两类，一类是通用性的，即对铸造过程中的各个主要环节，例如，对型（芯）、砂型（芯）的烘干、合型浇注、合金、熔炼、落砂清理等，可制定通用性的（对每一个铸件都适用的）工艺规程。另一类是对每一个铸件，根据其各自的要求，设计出工艺图或工艺卡等。

铸铁平台与岩石平台的稳定性区别

使用高强度铸铁HT200-300为原料的铸铁平台的稳定性较比岩石平板较差，以碰撞伤痕来说，因使用具有延展性的铸铁材料，铸铁平板的凹坑周围凸起，严重影响平面度及量测精度，岩石平板没有延展性，则凹坑周围不会凸起。

铸铁平台与岩石平台的特性区别

因铸铁材料的一些特性,铸铁平板表面辐射热吸收慢，导热快，进入恒温室较快稳定，但恒温室内温度稍有变化即不稳定。另外它可在标准室内进行整修，但遇潮湿会生锈，在价格方面通常较高。而岩石平板则在这些方面恰恰和铸铁平台相反。

铸铁平台维修：铸铁刮研平台在机械工厂往往作为平面基准，铸铁刮研平台平面度的优劣直接影响产品质量检测的结果。由于工厂对检验平板的要求也较高，为确保其准确精度级别，平板的修理也很频繁